



# SOLDADURA WELDING 2015/1



 **SOLTER**



SOLDADURA  
PROTECCION Y  
CARGADORES  
DE BATERIA

WELDING,  
PROTECTION  
AND BATTERY  
CHARGERS



Todos los equipos SOLTER  
actualmente en el mercado cumplen  
estrictamente las especificaciones  
de la **UNIÓN EUROPEA**

All SOLTER equipment are  
compliant with **EUROPEAN UNION**  
standards



SOLTER está certificada bajo la  
norma de calidad **ISO 9001**  
SOLTER is certified under the  
**ISO 9001** quality standards



**SOLTER SOLDADURA S.L.** ha demostrado durante los últimos años capacidad de liderazgo mediante la evolución constante de sus productos y servicios. Una vez más, el catálogo **SOLTER** viene repleto de novedades permitiéndonos continuar ofreciendo una solución global dentro de las familias **SOLDADURA, PROTECCIÓN y CARGADORES DE BATERÍA.**

Nuestro departamento de desarrollo y nuestra planta de producción de circuitos electrónicos en Campdevàdol (Girona), nos permiten controlar no solo el diseño y ensamblaje de nuestros productos, sino también asegurar la fiabilidad, calidad global y perfecto funcionamiento de nuestros equipos.

Servicios asociados a nuestra oferta, como el exclusivo programa de formación a clientes o un servicio post-venta ágil e individualizado, no hacen más que destacar **SOLTER** como una referencia indiscutible.

Son ya más 40 países de los 5 continentes donde desarrollamos nuestra actividad, con cada vez más clientes y colaboradores satisfechos por la calidad y prestaciones de nuestros productos. Sea parte de nuestro proyecto.

**SOLTER WELDING S.L.** has shown leadership through the constant evolution of its products and services for many years. Once more, the catalog **SOLTER** comes packed with new features allowing us to continue offering a global solution within the sectors of **WELDING, PROTECTION and BATTERY CHARGERS.**

Our Development Department and our production plant of electronic circuits in Campdevàdol (Girona), allow us to control not only the design and assembly of our products, but also to ensure the reliability, global quality and perfect functioning of our equipment.

Services associated with our offer, such as the exclusive training program for customers or a flexible and individualized after-sales service simply emphasize **SOLTER** as an undisputed reference.

There are already more than 40 countries on 5 continents where we develop our activity, with increasingly more customers and collaborators satisfied with the quality and Duty Cycle of our products. Become part of our project.

# ÍNDICE PRODUCTOS

PRODUCT INDEX

## MMA

| MMA | Mod.                                 | P.    |
|-----|--------------------------------------|-------|
|     | INVERTER TAPP                        | 10-11 |
|     | INVERTER COTT                        | 12-13 |
|     | INVERTER COTT SD                     | 14-15 |
|     | INVERTER SYL / PRO                   | 16-17 |
|     | INVERTER ICON                        | 18-19 |
|     | INVERTER ICON PRO                    | 20-21 |
|     | AERO ARC 250                         | 22    |
|     | AERO PROCESS 4000                    | 23    |
|     | RECTIFICADORES SC / RECTIFIERS SC    | 24    |
|     | TRANSFORMADORES SB / TRANSFORMERS SB | 25    |

## TIG

| TIG | Mod.                  | P.    |
|-----|-----------------------|-------|
|     | INVERTER ICON TIG     | 28-29 |
|     | INVERTER ICON TIG PRO | 30-31 |
|     | AEROTIG DC            | 32-33 |
|     | AEROTIG AC/DC         | 34-35 |

## MIG MAG

| MIG MAG | Mod.             | P.    |
|---------|------------------|-------|
|         | SOLMIG           | 38-39 |
|         | AEROPROCESS      | 40-41 |
|         | AEROPROCESS 4200 | 42-43 |

## PLASMA

| PLASMA | Mod.                  | P. |
|--------|-----------------------|----|
|        | ANTORCHA PLASMA PT 60 | 45 |
|        | SOLCUT 40             | 46 |
|        | SOLCUT 60             | 47 |

## ACCESORIOS/ACCESSORIES

| ACCESORIOS /<br>ACCESSORIES | Mod.  | P.    |
|-----------------------------|---|-------|
|                             | ANTORCHAS MIG SX / TORCHES MIG SX                         | 48-49 |
|                             | ACCESORIOS MATERIAL APORTE/ FILLER MATERIAL ACCESSORIES   | 50-51 |
|                             | ANTORCHAS TIG / TORCHES TIG                               | 52-53 |
|                             | ELECTRODOS / ELECTRODES                                   | 54    |
|                             | PINZAS / CLAMPS   | 55    |
|                             | CONECTORES / CONNECTORS                                   | 56    |
|                             | CONJUNTOS DE SOLDADURA COMPLETOS / COMPLETED WELDING KITS | 57    |
|                             | INVERKONTROL DI 230 / INVERKONTROL DI 230                 | 58    |
|                             | ELECTRODOS / ELECTRODES                                   | 59    |

## PROTECCIÓN/PROTECTION

| PROTECTION /<br>PROTECTION | Mod.  | P.    |
|----------------------------|---|-------|
|                            | OPTIMATIC                                       | 62-63 |
|                            | FOX PRO   | 64-65 |
|                            | OPTIMATIC 600 FLOW                              | 66    |
|                            | FOX   | 67    |
|                            | OPCIONES Y ACCESORIOS / OPTIONS AND ACCESSORIES | 68-69 |
|                            | CORTINAS DE PROTECCIÓN / PROTECTION CURTAINS    | 70-71 |
|                            | MANTAS DE PROTECCIÓN / PROTECTION BLANKETS      | 72-73 |

## CARGADORES/CHARGERS

| CARGADORES /<br>CHARGERS | Mod.                              | P.    |
|--------------------------|-----------------------------------|-------|
|                          | INVERCAR 150                      | 78    |
|                          | INVERCAR 530                      | 79    |
|                          | INVERCAR 750                      | 80    |
|                          | INVERCAR 2500                     | 81    |
|                          | SMARTCAR 1500                     | 82    |
|                          | NOVACAR                           | 83-85 |
|                          | STARTER                           | 86    |
|                          | DIGI-MATIC                        | 87    |
|                          | AUTONOMY                          | 88-89 |
|                          | CABLES DE ARRANQUE / START CABLES | 90    |
|                          | PINZAS                            | 91    |

# PICTOLEYENDA

## PICTO-LEGEND

MMA  
TIG  
MIG MAG  
PLASMA



### FAN ON DEMAND

Ventiladores controlados por electrónicamente, funcionando únicamente cuando el equipo lo precisa. Disminuye la deposición de partículas sobre los componentes electrónicos aumentando su fiabilidad.

### FAN ON DEMAND

Electronically-controlled fans operating only when the equipment needs it. It reduces the deposition of particles on the electronic components, thus increasing their reliability.



### DOUBLE CASE

Construcción en Doble Carcasa integrada con los circuitos electrónicos. Absorbe vibraciones e impactos alargando la vida útil del equipo.

### DOUBLE CASE

Double casing construction integrated with electronic circuits. Absorbs vibrations and impacts, thus lengthening the useful life of the equipment.



### LIFT-ARC

Inicio soldadura TIG por contacto (sin raspado) evitando el desgaste de la punta del electrodo de tungsteno.

### LIFT-ARC

Beginning of the TIG welding by contact (without scraping) avoiding the wear and tear of the tip of the tungsten electrode.



### EFFICIENT DESIGN

Diseño integrado de toda la electrónica y los elementos estructurales optimizando su funcionalidad y rendimientos.

### EFFICIENT DESIGN

Integrated design of all the electronic and structural elements, thus optimizing its functionality and Duty Cycle.



### DIGITAL DISPLAY

Panel de regulación digital para un ajuste preciso de la intensidad de soldadura.

### DIGITAL DISPLAY

Digital control panel for the precise adjustment of the Welding intensity.



### Double fan

Sistema de ventilación doble aumentado el rendimiento del equipo.

### Double fan

Double fan system, thus increasing the equipment's Duty Cycle.



### DDR

Sistema de construcción anti-schok SOLTER en doble componente. Máxima resistencia a impactos y ambientes exigentes.

### DDR

SOLTER anti-shock, double component construction system. Maximum resistance to impacts and demanding environments.



### ARC-SENSE

Sistema de control de la tensión de soldadura para una mayor estabilidad del arco.

### ARC-SENSE

Control system of the welding voltage for a greater arc stability.



#### HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK

**Hot Start:** Pre-caletamiento del electrodo en el inicio del cordón de soldadura. Facilita el cebado del arco y evita que el electrodo no se pegue cuando está frío.

**ArcForce:** Permite soldar con arco muy corto INCLUIDO tocando la pieza a soldar. Ideal para posiciones y electrodos difíciles.

**AntiStick:** Reduce la Intensidad si hay cortocircuito. Evita que el electrodo que soldado a la pieza si este se pega.

#### HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK

**Hot Start:** Preheating of the electrode at the beginning of the welding seam. It facilitates the spark jump and prevents the electrode from not adhering when it is cold.

**ArcForce:** Allows welding with a very short arc even when the part to be welded is touched. Ideal for difficult positions and electrodes.

**AntiStick:** It reduces the intensity if there is a short circuit. It prevents the electrode welded to the piece from sticking.



#### HF

En soldadura TIG, Ignición de arco por Alta Frecuencia sin necesidad de contacto del electrodo de tungsteno.

#### HF

In TIG welding, ignition of the arc through high frequency without contact of the tungsten electrode being necessary.



#### PULSE

Soldadura TIG por arco Pulsado. Facilita la frecuencia de aporte de material y disminuye la temperatura media de soldadura.

#### PULSE

TIG pulsed arc welding. It facilitates the frequency of filler material and decreases the average welding temperature.



#### TUNNEL FAN

Sistema de ventilación por túnel evitando deposición de partículas en componentes críticos.

#### TUNNEL FAN

Ventilation system through a tunnel, thus avoiding deposition of particles in critical components.



#### DSP

Digital Signal Processing, control digital de la potencia del equipo.

#### DSP

Digital Signal Processing, digital control of the equipment's power.



#### GENERATOR OK

Permite conectar dispositivos electrónicos sensibles a fuentes de corriente inestables. Generadores, Alargaderas...

#### GENERATOR OK

It allows connecting sensitive electronic devices to unstable power source. Generators, extensions...



#### ANTI-SHOCK

Carcasa de alta resistencia con máxima resistencia a los impactos y ambientes exigentes. Probado con cargas de hasta 500 Kg.

#### ANTI-SHOCK

High-resistance housing with maximum resistance to impacts and demanding environments. Tested with loads up to 500kg.



#### IGNIFUGO

Carcasa fabricada en Polímero de Alta Calidad Ignifugo.

#### IGNIFUGO

Housing made of high quality fireproof polymer.



#### AUTOVOLTAGE SENSING

Sensor del voltaje de entrada. El equipo adapta automáticamente la corriente de salida a la tensión de entrada.

#### AUTOVOLTAGE SENSING

Input voltage sensor. The equipment automatically adjusts the output current to the input voltage.



#### PFC

Power Factor Control, disminuye el consumo de equipo pudiéndose conectar este a instalaciones de menos de 16A y a generadores un 30% menos potentes.

#### PFC

Power Factor Control, reduces equipment consumption, whereby it is possible to connect it to installations inferior to 16A and generators 30% less powerful.



# MMA



**ES** - Versatilidad, portabilidad, rendimiento o eficiencia son los principales argumentos de nuestros equipos para soldar con electrodos revestidos (MMA).

No importa el trabajo a realizar ni cuales sean las condiciones. Con los equipos SOLTER siempre encontrará la solución ideal.

**EN** - Versatility, portability, Duty Cycle or efficiency are the main arguments of our equipments for welding with coated electrodes (MMA).

Regardless of the work to be done or the existing conditions. With SOLTER equipment you will always find the ideal solution.





# Inverter *tapp*



## La más ligera del mercado The Lightest One on the Market

### Aplicaciones

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos.

Construcciones metálicas en múltiples aplicaciones domésticas, mantenimiento y reparación.

### Applications

Welding all types of coated electrodes. Metal constructions in multiple household applications, maintenance and repair.



### ES - Principales características

El modelo TAPP presenta unas características ergonómicas inigualables, siendo el equipo más ligero del mercado, con tan sólo 1,9kg de peso. Todo esto, con una potencia de 90Amp. y capacidad para soldar electrodos de hasta 2,5mm.

- Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force y Hot-Start.

### EN - Main features

The TAPP model features unique ergonomic characteristics, the lightest equipment on the market, with a weight of only 1.9kg. All this with a power of 90Amp. and the capacity to weld electrodes up to 2.5mm.

- Maximum reliability and resistance thanks to its double housing construction system.
- Ease of use thanks to the INVERTER technology that supplies DC current.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices and Hot Start.

## Características técnicas Technical Characteristics

|   |             |            | <b>TAPP 1500E</b>               |
|---|-------------|------------|---------------------------------|
| <b>Intensidad soldadura MMA</b><br>Welding intensity MMA      |             |            | <b>90A</b>                      |
| <b>Rendimiento MMA</b><br>Duty Cycle MMA                      | <b>40°C</b> | <b>25%</b> |                                 |
|   | <b>20°C</b> | <b>40%</b> |                                 |
| <b>Electrodos utilizables MMA</b><br>Usable electrodes MMA    |             |            | <b>1,6 - 2,5 mm</b>             |
| <b>Corriente de pico</b><br>Peak current                      |             |            | 100A                            |
| <b>Rango de regulación MMA</b><br>Regulation range MMA        |             |            | 10-90A (20,4 -23,6V)            |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)             | 60%         | 40A        |                                 |
|   | 100%        | 20A        |                                 |
| <b>Conexión</b><br>Connection                                 |             |            | 230V - 1ph                      |
| <b>Rango de utilización</b><br>Voltage range                  |             |            | 180 - 270V                      |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage               |             |            | 95V                             |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power         |             |            | 3,2Kva                          |
|   | <b>Imax</b> | 14A        |                                 |
|   | <b>Ieff</b> | 6A         |                                 |
| <b>Fusible mínimo recomendado</b><br>Minimum fuse recommended |             |            | 10A                             |
| <b>Panel regulación</b><br>Regulation panel                   |             |            | Micro                           |
| <b>Ventilación</b><br>Ventilation                             |             |            | Ventilador simple<br>Simple fan |
| <b>Índice de protección</b><br>Protection index               |             |            | IP23C                           |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                               |             |            | 245x110x190 mm                  |
| <b>Peso / Weight</b>  |             |            | 1,9 kg                          |
| <b>Normas / Standards</b>                                     |             |            | EN-60974-1, EN-60974-10         |
| <b>REF</b>  |             |            | <b>04246</b>                    |

## Electrodos/H Electrodes/H

| <b>TAPP</b>      | <b>1,6</b> | <b>2,0</b> | <b>2,5</b> |
|------------------|------------|------------|------------|
| <b>TAPP 1500</b> | CONT       | 30         | 20         |



## Accesorios Accessories



73033

INCLUIDO | INCLUDED

## Versatilidad y diseño compacto Versatility and Compact Design

### Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos.  
Construcciones metálicas en múltiples aplicaciones domésticas, mantenimiento y reparación.

### Application Range

Welding all types of coated electrodes.  
Metal constructions in multiple household applications, maintenance and repair.



### ES - Principales características

Los modelos COTT son equipos INVERTER de soldadura de electrodos revestidos que destacan por su alta versatilidad y amplio campo de aplicación. Esta gama alcanza valores sorprendentes en cuanto a su relación peso-volumen-prestaciones, siendo indicados tanto para trabajos particulares como de mantenimiento en la industria.

- 3,5 kg siendo extremadamente compactos y portátiles.
- Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick , Arc-Force y Hot-Start.
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.

### EN - Main features

COTT models are INVERTER welding equipment of coated electrodes that stand out for their high versatility and wide range of applications. This range reaches surprising values in terms of its relationship weight-volume-Duty Cycle, being useful both for private work, as well as for maintenance in the industry.

- 3.5 kg, which are extremely compact and portable.
- Maximum reliability and resistance thanks to its doublehousing construction.
- Ease of use thanks to the INVERTER technology that supplies DC current.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices and Hot-Start.
- Connectable to generators with a wide voltage range.



Características técnicas  
Technical Characteristics

|   |              | COTT 135E                       | COTT 145                        | COTT 155                        |
|---|--------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| <b>Intensidad soldadura MMA</b><br>Welding intensity MMA      |              | 125A                            | 130A                            | 150A                            |
| <b>Rendimiento MMA</b><br>Duty Cycle MMA                      | 40°C<br>20°C | 35%<br>50%                      | 35%<br>50%                      | 35%<br>50%                      |
| <b>Electrodos utilizables MMA</b><br>Usable electrodes MMA    |              | 1,6 - 3,25 mm                   | 1,6 - 3,25 mm                   | 1,6 - 4,0 mm                    |
| <b>Corriente de pico</b><br>Peak current                      |              | 130A                            | 160A                            | 170A                            |
| <b>Rango de regulación MMA</b><br>Regulation range MMA        |              | 10-125A (20,4 -24,4V)           | 10-130A (20,4 -25,2V)           | 10-150A (20,4 -26V)             |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)             | 60%<br>100%  | 75A<br>55A                      | 80A<br>60A                      | 90A<br>65A                      |
| <b>Conexión</b><br>Connection                                 |              | 230V-1ph                        | 230V-1ph                        | 230V-1ph                        |
| <b>Rango de utilización</b><br>Voltage range                  |              | 180V - 280V                     | 180V - 280V                     | 180V - 280V                     |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage               |              | 75V                             | 75V                             | 75V                             |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power         |              | 5,5 Kva                         | 5,6Kva                          | 6,2Kva                          |
|   | Imax<br>Ieff | 24A<br>14,2A                    | 25A<br>14,8A                    | 26A<br>15,3A                    |
| <b>Fusible mínimo recomendado</b><br>Minimum fuse recommended |              | 10A                             | 16A                             | 16A                             |
| <b>Panel regulación</b><br>Regulation panel                   |              | Micro                           | Micro                           | Micro                           |
| <b>Ventilación</b><br>Ventilation                             |              | Ventilador simple<br>Simple fan | Ventilador simple<br>Simple fan | Ventilador simple<br>Simple fan |
| <b>Índice de protección</b><br>Protection index               |              | IP23C                           | IP23C                           | IP23C                           |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                               |              | 230x120x255 mm                  | 230x120x255 mm                  | 230x120x255 mm                  |
| <b>Peso / Weight</b>  |              | 3,5 kg                          | 3,5 kg                          | 3,5 kg                          |
| <b>Normas / Standards</b>                                     |              | EN-60974-1, EN-60974-10         |                                 |                                 |
| <b>REF</b>  |              | <b>04244</b>                    | <b>04136</b>                    | <b>04137</b>                    |



Electrodos/H  
Electrodes/H

| COTT      | 1,6  | 2,0  | 2,5  | 3,25 | 4,0 |
|-----------|------|------|------|------|-----|
| COTT 135E | CONT | CONT | 42   | 15   |     |
| COTT 145  | CONT | CONT | CONT | 30   |     |
| COTT 155  | CONT | CONT | CONT | 35   | 10  |



Accesorios  
Accessories



73033 (135E)

06123

06124

75012

74351

INCLUIDO | INCLUDED

EXCEPTO 135E |  
EXCEPT 135E

## Máxima potencia mínimo peso Maximum Power, Minimum Weight

### Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos.

Mantenimiento y reparación Industrial.

Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable.

### Application Range

Welding all types of coated electrodes.

Industrial maintenance and repair.

TIG welding by carbon steel and stainless steel.



### ES - Principales características

La línea COTT SD aplica toda la tecnología INVERTER en unos modelos extremadamente compactos. A su destacada capacidad en soldadura de electrodos revestidos, destaca la posibilidad de soldar también mediante el procedimiento TIG Lift-Arc.

- Máxima potencia (200Amp.) con el mínimo peso (4 kg).
- Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER, suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick , Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.
- Con Tecnología SUPERBOOST, incrementando el rendimiento en más de un 15%.

### EN - Main features

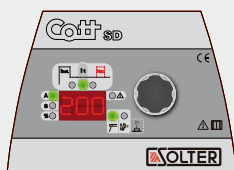
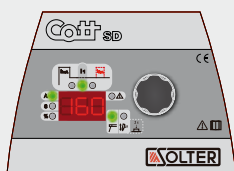
The COTT SD line applies the entire INVERTER technology by some extremely compact models. Apart from its outstanding capacity of welding of coated electrodes, there is also the possibility of welding using the TIG Lift-Arc procedure.

- Maximum power (200Amp.) with minimum weight (4kg).
- Maximum reliability and resistance thanks to its double housing construction.
- Ease of use thanks to the INVERTER technology that supplies DC current.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.
- Powered with SUPERBOOST technology, increasing the duty cycle in more than 15%



Características técnicas  
Technical Characteristics

| COTT  | 175 SD   175E                    | 195 SD   195E                    |
|---|----------------------------------|----------------------------------|
| <b>Intensidad soldadura MMA</b><br>Welding intensity MMA      | 160A                             | 200A                             |
| <b>Rendimiento MMA</b><br>Duty Cycle MMA                      | 40°C<br>20°C                     | 45%<br>60%                       |
| <b>Electrodos utilizables MMA</b><br>Usable electrodes MMA    | 1,6 - 4,00 mm                    | 1,6 - 4,00 mm                    |
| <b>Intensidad soldadura TIG</b><br>Welding intensity TIG      | 180A   160A                      | 200A                             |
| <b>Rendimiento TIG</b><br>Duty Cycle TIG                      | 40°C<br>20°C                     | 45%<br>60%                       |
| <b>Electrodos utilizables TIG</b><br>Usable electrodes TIG    | 1,0 - 2,4 mm                     | 1,0 - 2,4 mm                     |
| <b>Corriente de pico</b><br>Peak current                      | 180A                             | 210A                             |
| <b>Rango de regulación MMA</b><br>Regulation range MMA        | 10-160A (20,4 -26,4V)            | 10-200A (20,4-28V)               |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)             | 60%<br>100%                      | 110A<br>85A                      |
| <b>Rango de regulación TIG</b><br>Regulation range TIG        | 10-180A (10,4-17,2V)             | 10-200A (10,4-18V)               |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)             | 60%<br>100%                      | 130A<br>100A                     |
| <b>Conexión / Connection</b>                                  | 230V-1ph                         | 230V-1ph                         |
| <b>Rango de utilización</b><br>Voltage range                  | 180V - 280V                      | 180V - 280V                      |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage               | 95V                              | 95V                              |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power         | 6,5 Kva                          | 8 Kva                            |
|   | Imax<br>Ieff                     | 29A<br>17,5A                     |
| <b>Fusible mínimo recomendado</b><br>Minimum fuse recommended | 16A                              | 16A                              |
| <b>Panel regulación / Regulation panel</b>                    | Digital   Analogic               | Digital   Analogic               |
| <b>Ventilación / Ventilation</b>                              | Ventilador simple/<br>Simple fan | Ventilador simple/<br>Simple fan |
| <b>Índice de protección / Protection index</b>                | IP23C                            | IP23C                            |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                               | 315x135x285 mm                   | 315x135x285 mm                   |
| <b>Peso / Weight</b>  | 3,9 kg                           | 4 kg                             |
| <b>Normas / Standards</b>                                     |                                  | EN-60974-1, EN-60974-10          |
| <b>REF</b>  | 04253   04241                    | 04254   04250                    |



Electrodos/H  
Electrodes/H

| COTT              | 1,6  | 2,0  | 2,5  | 3,25 | 4,0 |
|-------------------|------|------|------|------|-----|
| <b>175 SD / E</b> | CONT | CONT | CONT | 37   | 10  |
| <b>195 SD / E</b> | CONT | CONT | CONT | 40   | 12  |

Accesorios  
Accessories



06123 / 06125

INCLUIDO | INCLUDED



06124 / 06126



75130

EXCEPTO "E" |  
EXCEPT "E"



74351



06024 / 06031

OPCIONAL | OPTIONAL



# Inverter **STYL/PRO**



## Potencia sin límites Power without limits

### Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos, rutilos, básicos e incluso Celulósicos.  
Mantenimiento y reparación Industrial.  
Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable.

### Application Range

Welding all types of coated, rutile, basic or even CEL electrodes. Industrial maintenance and repair.  
TIG welding by carbon steel and stainless steel.



### ES - Principales características

La línea STYL y STYL PRO aplica toda la tecnología INVERTER en modelos compactos y con potencias que van desde los 160 hasta los 200 amperios. A su destacada capacidad en soldadura de electrodos revestidos, destaca la posibilidad de soldar también mediante el procedimiento TIG.

- Máxima potencia (160 / 200 Amp.) con el mínimo peso (4,5 kg. / 7,5 Kg.)
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.

### EN - Main features

The STYL and STYL PRO line applies the INVERTER technology by some compact models and with power ranging from 160 to 200 amperes. Apart from its outstanding capacity of welding of coated electrodes, there is also the possibility of welding using the TIG procedure.

- Maximum power (160 / 200 Amp.) with minimum weight(4.5kg / 7.5kg).
- Ease of use thanks to the INVERTER technology that supplies DC current.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.



Características técnicas  
Technical Characteristics



| STYL  |              | 185 DI   185 E                    | 205 DI   205 E                    | 210 E                           |
|---|--------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| <b>Intensidad soldadura MMA</b><br>Welding intensity MMA      |              | 160A                              | 200A                              | 100A (110V) / 200A (230V)       |
| <b>Rendimiento MMA</b><br>Duty Cycle MMA                      | 40°C<br>20°C | 50%<br>70%                        | 50%<br>70%                        | 40%<br>60%                      |
| <b>Electrodos utilizables MMA</b><br>Usable electrodes MMA    |              | 1,6 - 4,00 mm                     | 1,6 - 4,00 mm                     | 1,6 - 4,00 mm                   |
| <b>Intensidad soldadura TIG</b><br>Welding intensity TIG      |              | 180A   160A                       | 220A   200A                       | 120A   200A                     |
| <b>Rendimiento TIG</b><br>Duty Cycle TIG                      | 40°C<br>20°C | 50%<br>70%                        | 50%<br>70%                        | 50%<br>70%                      |
| <b>Electrodos utilizables TIG</b><br>Usable electrodes TIG    |              | 1,0 - 2,4 mm                      | 1,0 - 3,2 mm                      | 1,0 - 3,2 mm                    |
| <b>Corriente de pico</b><br>Peak current                      |              | 180A                              | 220A                              | 120A   220A                     |
| <b>Rango de regulación MMA</b><br>Regulation range MMA        |              | 10-160A (20,4 -26,4V)             | 10-200A (20,4 -28V)               | 10-100A   10-220A               |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)             | 60%<br>100%  | 140A<br>100A                      | 170A<br>110A                      | 90A   170 A<br>80A   110 A      |
| <b>Rango de regulación TIG</b><br>Regulation range TIG        |              | 10-180A   10-160A<br>(10,4-17,2V) | 10-220A   10-200A<br>(10,4-18,8V) | 10-200 (10,4-18,8V)             |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)             | 60%<br>100%  | 150A<br>110A                      | 170A<br>110A                      | 100A   170A<br>90A   110A       |
| <b>Conexión / Connection</b>                                  |              | 230V-1ph                          | 230V-1ph                          | 110 / 220V-1ph                  |
| <b>Rango de utilización</b><br>Voltage range                  |              | 180V - 280V                       | 180V - 280V                       | 100 / 280v-1ph                  |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage               |              | 80V                               | 80V                               | 80V                             |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power         |              | 6,6 kva                           | 9,5 kva                           | 3,5 kva   9,5 kva               |
|   | Imax<br>Ieff | 29A<br>19,5A                      | 38A<br>29A                        | 38A<br>29A                      |
| <b>Fusible mínimo recomendado</b><br>Minimum fuse recommended |              | 16A                               | 16A                               | 16A                             |
| <b>Panel regulación / Regulation panel</b>                    |              | "Digital"   "Analogic"            | "Digital"   "Analogic"            | "Analogic"                      |
| <b>Ventilación / Ventilation</b>                              |              | Ventilador doble/<br>Double fan   | Ventilador doble/<br>Double fan   | Ventilador doble/<br>Double fan |
| <b>Índice de protección / Protection index</b>                |              | IP23C                             | IP23C                             | IP23C                           |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                               |              | 305x115x225 mm                    | 305x115x225 mm                    | 380x115x225 mm                  |
| <b>Peso / Weight</b>  |              | 4,5 kg                            | 7,5 kg                            | 8 kg                            |
| <b>Normas / Standards</b>                                     |              | EN-60974-1, EN-60974-10           |                                   |                                 |
| <b>REF</b>  |              | 04109   04251                     | 04110   04252                     | 04252                           |

Electrodos/H  
Electrodes/H

| STYL           | 1,6  | 2,0  | 2,5  | 3,25 | 4,0  |
|----------------|------|------|------|------|------|
| 185 Di / 185 E | CONT | CONT | CONT | CONT | 20   |
| 205 Di / 205 E | CONT | CONT | CONT | CONT | CONT |
| 210 E          | CONT | CONT | CONT | CONT | 30   |

Accesorios  
Accessories

|   |   |   |  |   |
|---|---|---|--|---|
|  |  |  |  |  |
| 06008 / 06125   | 06009 / 06126   | 75130   | 74351  | 06024/06031   |
| INCLUIDO   INCLUDED   |   | EXCEPTO "E"   EXCEPT "E"  |  | OPCIONAL   OPTIONAL   |

## La gama alta, lo mejor The Top Line, the Best

### Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos, rutilos, básicos e incluso Celulósicos.

Mantenimiento, reparación industrial, montajes, construcciones metálicas.

Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable.

### Application Range

Welding all types of coated, rutile, basic or even CEL electrodes. Industrial maintenance, repair, assembly, metal constructions. TIG welding by carbon steel and stainless steel.



### ES - Principales características

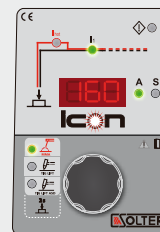
Hablar de soldadura profesional es hablar de la línea de productos iCON. Por su diseño constructivo DDR patentado e innovador, por su gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes y por sus inigualables resultados en cuanto fiabilidad y prestaciones, esta es sin duda la mejor opción para los profesionales mas exigentes.

- Estabilidad y control de arco con independencia de la distancia electrodo-material, gracias a la regulación por ARCSENSE.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick , Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.

### EN - Main features

When we talk about Profesional Welding, we are talking about ICON. Thanks to its DDR patented and innovative building design, its great capacity of work under intensive conditions and demanding environments and because it has incomparable results referring to the reliability and Duty Cycle, this is undoubtedly the best choice for the most demanding professionals.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Automatic Double fan, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.



Características técnicas  
Technical Characteristics

|   |                                      | ICON 1850                                | ICON 1855                                |
|---|--------------------------------------|--|--|
| <b>Intensidad soldadura MMA</b><br>Welding intensity MMA      |                                      | 160A                                     | 160A                                     |
| <b>Rendimiento MMA</b><br>Duty Cycle MMA                      | 40°C<br>20°C                         | 45%<br>60%                               | 45%<br>60%                               |
| <b>Electrodos utilizables MMA</b><br>Usable electrodes MMA    |                                      | 1,6 - 4,00 mm                            | 1,6 - 4,00 mm                            |
| <b>Intensidad soldadura TIG</b><br>Welding intensity TIG      |                                      | 160A                                     | 180A                                     |
| <b>Rendimiento TIG</b><br>Duty Cycle TIG                      | 40°C<br>20°C                         | 45%<br>60%                               | 45%<br>60%                               |
| <b>Electrodos utilizables TIG</b><br>Usable electrodes TIG    |                                      | 1,0 - 2,4 mm                             | 1,0 - 2,4 mm                             |
| <b>Corriente de pico</b><br>Peak current                      |                                      | ARC-SENSE                                | ARC-SENSE                                |
| <b>Rango de regulación MMA</b><br>Regulation range MMA        |                                      | 10-160A (20,4 -26,4V)                    | 5-160A (20,2 -26,4V)                     |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)             | 60%<br>100%                          | 140A<br>100A                             | 140A<br>100A                             |
| <b>Rango de regulación TIG</b><br>Regulation range TIG        |                                      | 10-160A (10,4 -16,4V)                    | 5-180A (10,2-17,2V)                      |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)             | 60%<br>100%                          | 150A<br>110A                             | 150A<br>110A                             |
| <b>Conexión</b><br>Connection                                 |                                      | 230V-1ph                                 | 230V-1ph                                 |
| <b>Rango de utilización</b><br>Voltage range                  |                                      | 180V - 300V                              | 180V - 300V                              |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage               |                                      | 80V                                      | 80V                                      |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power         |                                      | 6,6 kva                                  | 6,6 kva                                  |
|   | I <sub>max</sub><br>I <sub>eff</sub> | 29A<br>19A                               | 29A<br>19A                               |
| <b>Fusible mínimo recomendado</b><br>Minimum fuse recommended |                                      | 16A                                      | 16A                                      |
| <b>Panel regulación</b><br>Regulation panel                   |                                      | iCON "Micro"                             | iCON "Digital"                           |
| <b>Ventilación</b><br>Ventilation                             |                                      | Ventilador doble AUTO<br>Double fan AUTO | Ventilador doble AUTO<br>Double fan AUTO |
| <b>Índice de protección</b><br>Protection index               |                                      | IP23C                                    | IP23C                                    |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                               |                                      | 320X135X285 mm                           | 320X135X285 mm                           |
| <b>Peso / Weight</b>  |                                      | 4,5 kg                                   | 4,5 kg                                   |
| <b>Normas / Standards</b>                                     |                                      | EN-60974-1, EN-60974-10                  |  |
| <b>REF</b>  |                                      | <b>04179</b>                             | <b>04228</b>                             |



Electrodos/H  
Electrodes/H

| ICON      | 1,6  | 2,0  | 2,5  | 3,25 | 4,0 |
|-----------|------|------|------|------|-----|
| ICON 1850 | CONT | CONT | CONT | CONT | 20  |
| ICON 1855 | CONT | CONT | CONT | CONT | 20  |

Accesorios  
Accessories



06008 CU 25 2M.



06009 CU25 3M.



75130



06024



INCLUIDO | INCLUDED

OPCIONAL | OPTIONAL

## Máxima potencia en alta gama Maximum High Range Power

### Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos, inoxidables, aluminio y celulósicos (iCON-2070 DIGICEL).  
Reparación industrial, montajes, construcciones metálicas, calderería.  
Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable.

### Application Range

Welding all types of coated electrodes, such as rutile, basic, stainless steel, aluminum and cellulosic (iCON-2070 DIGICEL). Industrial maintenance, repair, assembly, metal constructions, boiler-making. TIG welding by carbon steel and stainless steel.



### ES - Principales características

La línea de productos iCON PRO es igual a potencia en su máxima expresión. Estos equipos INVERTER, junto a su diseño constructivo DDR patentado e innovador, su gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes y por sus inigualables resultados en cuanto fiabilidad, aportan también un plus de potencia para trabajos intensivos en electrodos de hasta 4 mm.

- Estabilidad y control de arco con independencia de la distancia electrodo material, gracias a la regulación por ARCSENSE.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG)
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.
- iCON 206 PFC, conectable a instalaciones monofásicas de 100V a 230V (+/- 15%)

### EN - Main features

The product line of iCON PRO is the maximum of power. This INVERTER equipment, together with its DDR patented and innovative building design, its great capacity of work under intensive conditions and demanding environments and because it has incomparable results referring to the reliability contributes a power plus for intensive work with electrodes up to 4mm.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Automatic Double fan, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.
- iCON 206 PFC, connectable to 1ph power supply from 100V to 230V (+/- 15%)



Características técnicas  
Technical Characteristics

|   |                        | ICON 2055 PRO                            | ICON 2060 PFC                              | ICON 2070 DIGICEL                        |
|---|------------------------|--|--|--|
| <b>Intensidad soldadura MMA</b><br>Welding intensity MMA      |                        | 200A                                     | 170A                                       | 180A                                     |
| <b>Rendimiento MMA</b><br>Duty Cycle MMA                      | 40°C<br>20°C           | 50%<br>75%                               | 35%<br>65%                                 | 45%<br>60%                               |
| <b>Electrodos utilizables MMA</b><br>Usable electrodes MMA    |                        | 1,6 - 4,00 mm                            | 1,6 - 4,00 mm                              | 1,6 - 4,00 mm                            |
| <b>Intensidad soldadura TIG</b><br>Welding intensity TIG      |                        | 200A                                     | 180A                                       | 200A                                     |
| <b>Rendimiento TIG</b><br>Duty cycle (40°C)                   | 40°C<br>20°C           | 50%<br>75%                               | 30%<br>55%                                 | 45%<br>60%                               |
| <b>Electrodos utilizables TIG</b><br>Usable electrodes TIG    |                        | 1,0 - 3,2 mm                             | 1,0 - 2,4 mm                               | 1,0 - 2,4 mm                             |
| <b>Corriente de pico</b><br>Peak current                      |                        | ARC-SENSE                                | ARC-SENSE                                  | ARC-SENSE                                |
| <b>Rango de regulación MMA</b><br>Regulation range MMA        |                        | 5-200A (20,2 -28V)                       | 5-170A (20,2 -26,8V)<br>5-90A (20,4-23,6V) | 5-180A (20,2 -27,2V)                     |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)             | 60%<br>100%            | 180A<br>120A                             | 120A<br>80A                                | 160A<br>110A                             |
| <b>Rango de regulación TIG</b><br>Regulation range TIG        |                        | 5-220A (10,2 -18,8V)                     | 5-180A (10,4 -17,2V)<br>5-150A (10,4-16V)  | 5-200A (10,2 -18V)                       |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)             | 60%<br>100%            | 180A<br>120A                             | 130A<br>80A                                | 160A<br>110A                             |
| <b>Conexión</b><br>Connection                                 |                        | 230V-1ph                                 | 100 - 230 V 1ph<br>(+15/- 15%) 1ph         | 230V-1ph                                 |
| <b>Rango de utilización</b><br>Voltage range                  |                        | 80V - 300V                               | 85V - 265V                                 | 180V - 300V                              |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage               |                        | 68V                                      | 70V  | 92V                                      |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power         |                        | 9,5KVA                                   | 4,6KVA                                     | 8,5KVA                                   |
|   | <i>I<sub>max</sub></i> | 42A                                      | 20A  | 37A                                      |
|   | <i>I<sub>eff</sub></i> | 29,7A                                    | 14,26A                                     | 24,8A                                    |
| <b>Fusible mínimo recomendado</b><br>Minimum fuse recommended |                        | 16A                                      | 16A  | 16A                                      |
| <b>Panel regulación</b><br>Regulation panel                   |                        | iCON "Digital"                           | iCON "Digital"                             | iCON "DigiCel"                           |
| <b>Ventilación</b><br>Ventilation                             |                        | Ventilador doble AUTO<br>Double fan AUTO | Ventilador doble AUTO<br>Double fan AUTO   | Ventilador doble AUTO<br>Double fan AUTO |
| <b>Indice de protección</b><br>Protection index               |                        | IP23C                                    | IP23C                                      | IP23C                                    |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                               |                        | 430x175x325 mm                           | 430x175x325 mm                             | 430x175x325 mm                           |
| <b>Peso / Weight</b>  |                        | 6,4 kg                                   | 6,7 kg                                     | 6,9 Kg                                   |
| <b>Normas / Standards</b>                                     |                        | EN-60974-1, EN-60974-10                  |  |  |
| <b>REF</b>  |                        | <b>04229</b>                             | <b>04116</b>                               | <b>04175</b>                             |



Electrodos/H  
Electrodes/H

| ICON PRO          | 1,6  | 2,0  | 2,5  | 3,25 | 4,0  |
|-------------------|------|------|------|------|------|
| ICON 2055 PRO     | CONT | CONT | CONT | CONT | CONT |
| ICON 2060 PFC     | CONT | CONT | CONT | CONT | 30   |
| ICON 2070 DIGICEL | CONT | CONT | CONT | CONT | CONT |

Accesorios  
Accessories



06125

INCLUIDO | INCLUDED



06126



75139



06031

OPCIONAL | OPTIONAL



## El Inverter trifásico (3ph) más potente The Most Powerful Triphase (3ph) Inverter



### Accesorios Accessories



56151

OPCIONAL | OPTIONAL



INCLUIDO | INCLUDED

### Características técnicas Technical Characteristics

### AEROARC 320

|   |                            |                            |
|---|----------------------------|----------------------------|
| <b>Conexión</b><br>Connection                                 | <b>3ph - 400V</b>          |                            |
| <b>Intensidad soldadura MMA</b><br>Welding intensity MMA      | <b>320A</b>                |                            |
| <b>Rendimiento MMA</b><br>Duty Cycle MMA                      | <b>40°C</b><br><b>20°C</b> | <b>40%</b><br><b>60%</b>   |
| <b>Electrodos utilizables MMA</b><br>Usable electrodes MMA    | <b>1,6 - 5,0 mm</b>        |                            |
| <b>Intensidad soldadura TIG</b><br>Welding intensity TIG      | <b>320A</b>                |                            |
| <b>Rendimiento TIG</b><br>Duty Cycle TIG                      | <b>40°C</b><br><b>20°C</b> | <b>45%</b><br><b>65%</b>   |
| <b>Electrodos utilizables TIG</b><br>Usable electrodes TIG    | <b>1,6 - 4,0 mm</b>        |                            |
| <b>Corriente de pico</b><br>Peak current                      | Arc sense digital          |                            |
| <b>Rango de regulación MMA</b><br>Regulation range MMA        | 5 - 320A (20,2-32,8V)      |                            |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)             | <b>60%</b><br><b>100%</b>  | <b>280A</b><br><b>250A</b> |
| <b>Conexión</b><br>Connection                                 | 400V - 3ph                 |                            |
| <b>Rango de utilización</b><br>Voltage range                  | + / - 15%                  |                            |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage               | 62V                        |                            |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power         | 15,3 KVA                   |                            |
| <b>Fusible mínimo recomendado</b><br>Minimum fuse recommended | 16A                        |                            |
| <b>Panel de regulación</b><br>Regulation panel                | Aeroarc Digital            |                            |
| <b>Ventilación</b><br>Ventilation                             | TUNEL / TUNNEL auto        |                            |
| <b>Índice de protección</b><br>Protection index               | IP 23                      |                            |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                               | 655x275x410 mm             |                            |
| <b>Peso / Weight</b>  | 23 kg                      |                            |
| <b>Normas / Standards</b>                                     | EN 60974-1, EN 60974-10    |                            |
| <b>REF</b>  | <b>56127</b>               |                            |

### ES - Principales características

Equipo de soldadura con tecnología INVERTER y conexión trifásica (3ph - 400V). ideal para trabajos intensivos tanto en electrodos revestidos de hasta 5mm como en TIG Lift-Arc.

- \* Gran rendimiento gracias a sus 320 amperios de potencia al 45%.
- \* Extremadamente portátil con una relación peso-rendimiento sin igual con tan solo 23kg.
- \* Arc-Force y Hot-Start regulables para una mejor ignición del arco en condiciones difíciles (electrodos húmedos, superficies oxidadas etc...).

### EN - Main features

3ph INVERTER welding power source. Suitable for intensive welding applications up to 5mm welding electrodes and TIG Lift-Arc.

- \* High duty cycle supplying 320A at 45 %.
- \* Extremely portable weighing 23kg only.
- \* Settable Arc-Force and Hot-Start to get a better arc ignition in difficult circumstances (wet electrodes, oxidated surfaces...etc)

# AEROPROCESS 4000

## Fuente de potencia CC/CV CC/CV Power Source



### 15 CC/CV Devanador con sensor de voltaje Voltage sensing wire feeder



#### ES - Principales características

- \* Fuente de potencia CC / CV con control de corriente constante y control del voltage constante.
- \* Perfectos resultados en soldadura MMA, con Arc-Force y Hot - Start ajustables y control de dinámica de arco.
- \* Sistema de estabilización en MMA, compatible con todos los electrodos.
- \* Soldadura TIG-LiftArc
- \* Soldadura MIG-MAG, con alimentador de hilo remoto AEROCASE-15 CC/CV, con ajuste de voltage , inductancia y soft-start.

#### EN - Main features

- \* Power Source CC / CV with constant current and constant voltage control.
- \* Perfect results in MMA welding, with adjustable Arc -Force and Hot-Start, and arc dynamics control.
- \* MMA stabilization system, compatible with all types of electrodes.
- \* TIG-LiftArc
- \* MIG-MAG welding, with voltage-sensing wire feeder AEROCASE-15 CC/CV. Equipped with adjustable voltage, inductance and soft -start.

#### Características técnicas Technical Characteristics

| AEROPROCESS   | 4000                     |       |       | 4000MV                             |       |       |
|---|--------------------------|-------|-------|------------------------------------|-------|-------|
| Conexión<br>Connection  | 3ph 400V<br>(360-440VAC) |       |       | 3ph 230V / 400 V<br>(200 - 480VAC) |       |       |
| <b>Rendimiento MMA 40°C</b><br>Duty cycle MMA                 | 35%                      | 60%   | 100%  | 25%                                | 60%   | 100%  |
|   | 420A                     | 385A  | 350A  | 420A                               | 335A  | 300A  |
|   | 36,8V                    | 35,4V | 34V   | 36,8V                              | 33,4V | 32V   |
| <b>Rendimiento TIG 40°C</b><br>Duty cycle TIG                 | 35%                      | 60%   | 100%  | 30%                                | 60%   | 100%  |
|   | 420A                     | 385A  | 350A  | 420A                               | 345A  | 310A  |
|   | 26,8V                    | 25,4V | 24V   | 26,8V                              | 23,8V | 22,4V |
| <b>Rendimiento MIG-CV 40°C</b><br>Duty cycle MIG-CV           | 35%                      | 60%   | 100%  | 27%                                | 60%   | 100%  |
|   | 420A                     | 385A  | 350A  | 420A                               | 340A  | 305A  |
|   | 35V                      | 33,3V | 31,5V | 35V                                | 31V   | 29,3V |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power         | Imax                     | 34A   |       | 28A                                |       |       |
|   | Ieff                     | 20A   |       | 16A                                |       |       |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage               |                          |       |       | 70/12(VRD)                         |       |       |
| <b>Eficiencia (%)</b><br>Efficiency (%)                       |                          |       |       | 88                                 |       |       |
| <b>Factor potencia</b><br>Power factor                        |                          |       |       | 0,7                                |       |       |
|   |                          |       |       | 0,9                                |       |       |
| <b>Fusible mínimo recomendado</b><br>Minimum fuse recommended | 20A                      |       |       | 16A                                |       |       |
| <b>Panel de regulación</b><br>Regulation panel                |                          |       |       | Digital                            |       |       |
| <b>Ventilación</b><br>Ventilation                             |                          |       |       | Double automatic Tunel             |       |       |
| <b>Peso neto (kg) / Weight (Kg)</b>                           |                          |       |       | 27kg                               |       |       |
| <b>Tipos electrodos</b><br>Electrode type                     |                          |       |       | 6010,6011,6013,7018,etc.           |       |       |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                               |                          |       |       | 655x275x410 mm                     |       |       |
| <b>Diámetro electrodo / Electrode diameter</b>                |                          |       |       | 2,5 , 3,2 , 4,0 , 5,0              |       |       |
| <b>Índice de protección</b><br>Protection index               |                          |       |       | IP 23                              |       |       |
| <b>Normas / Standards</b>                                     |                          |       |       | EN 60974-1, EN 60974-10            |       |       |

| REF | 56165 | 56165MV |
|-----|-------|---------|
|-----|-------|---------|



# Rectificadores Rectifiers

SC

SOLTER



## Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos, inoxidable, aluminio y celulósicos.

Construcción, obra pública y recargues.

Conducciones de gas y oleoductos con soldaduras de compromiso.

## Application Range

Welding all types of coated electrodes, as well as rutile, basic, stainless steel, aluminum and cellulose ones. Construction, public works and recharges. Gas piping and oil pipelines with difficult welding.

## ES - Principales características

La línea de rectificadores de corriente continua SC, son la mejor opción cuando se precisa robustez y gran capacidad de trabajo. Con potencias de hasta 450 amperios y el suministro de corriente continua DC permiten soldar con cualquier electrodo de forma continua.

- Regulación de corriente de soldadura por SHUNT (SC-350/SC-450).
- Regulación Electrónica por Tiristores de la corriente de soldadura (SC-500).

## EN - Main features

The line of SC direct current rectifiers are the best choice when you need robustness and a great work capacity. With power of up to 450 amperes and the supply of direct current any electrode can be used to weld in a continuous manner.

- Welding current regulation by SHUNT (SC-350/SC-450).
- Electronic welding current regulation by Thyristors (SC-500).

## Características técnicas Technical Characteristics

|   |              | SC 350                          | SC 450                          | SC 500                          |
|---|--------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| <b>Intensidad soldadura</b><br>Welding intensity      |              | 300A                            | 400A                            | 450A                            |
| <b>Rendimiento</b><br>Duty cycle MMA                  | 40°C<br>20°C | 35%<br>45%                      | 35%<br>45%                      | 35%<br>45%                      |
| <b>Electrodos utilizables</b><br>Usable electrodes    |              | 1,6 - 5 mm                      | 1,6 - 6 mm                      | 1,6 - 6 mm                      |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)     | 60%<br>100%  | 248A<br>192A                    | 305A<br>237A                    | 340A<br>260A                    |
| <b>Corriente de pico</b><br>Peak pulse current        |              | 350A                            | 450A                            | 500A                            |
| <b>Rango de regulación</b><br>Regulation range MMA    |              | 10-300A (20,4-32V)              | 10-400A (20,4-36V)              | 10-450A (20,4-38V)              |
| <b>Conexión</b><br>Connection                         |              | 230V/400V - 3ph (+/- 20%)       | 230V/400V - 3ph (+/- 20%)       | 230V/400V - 3ph (+/- 20%)       |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power |              | 22 kva                          | 26 kva                          | 33 kva                          |
| <b>Fusible</b><br>Fuse                                |              | 25A                             | 32A                             | 40A                             |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage       |              | 65V                             | 62V                             | 63V                             |
| <b>Regulación</b><br>Regulation range                 |              | Shunt                           | Shunt                           | Electronica / Electronique      |
| <b>Ventilación</b><br>Ventilation                     |              | Ventilador simple<br>Simple fan | Ventilador simple<br>Simple fan | Ventilador simple<br>Simple fan |
| <b>Índice de protección</b><br>Protection index       |              | IP23                            | IP23                            | IP23                            |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                       |              | 1000x550x750 mm                 | 1000x550x750 mm                 | 920x660x870 mm                  |
| <b>Peso / Weight</b>                                  |              | 99 kg                           | 112 kg                          | 122 kg                          |
| <b>Normas / Standards</b>                             |              | EN 60974-1, EN 60974-10         |                                 |                                 |
| <b>REF</b>  |              | 56196                           | 56197                           | 56174                           |

# Transformadores **SB**

## Transformateurs

### Ámbito de Aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos.  
Construcciones metálicas en múltiples aplicaciones domésticas, mantenimiento y reparación.

### Application Range

Welding all types of coated electrodes.  
Metal constructions in multiple household applications, maintenance and repair.



**MMA**

Transformadores SB  
Transformers SB

Rectificadores SC  
Rectifiers SC

### ES - Principales características

Transformadores de corriente alterna AC, con protección termostática y turbo-ventilados.

### EN - Main features

Alternating current AC transformers with thermostatic protection and turbo-ventilated.



**SB 160 TURBO | SB 1000 TURBO | SB 2000 B TURBO | SB 255 B TURBO**

### Características técnicas Technical Characteristics

|   | <b>SB 160 TURBO</b>             | <b>SB 1000 TURBO</b>             | <b>SB 2000 B TURBO</b>           | <b>SB 255 B TURBO</b>           |
|---|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| <b>Rango de regulación</b><br>Regulation range        | <b>10-150A</b><br>(20,4 - 26V)  | <b>10-160A</b><br>(20,4 - 26,4V) | <b>10-180A</b><br>(20,4 - 27,2V) | <b>55-200A</b><br>(22,2 - 28V)  |
| <b>Conexión</b><br>Connection                         | 230V - 1ph<br>(+/- 20%)         | 230V - 1ph<br>(+/- 20%)          | 230V / 400V - 1ph<br>(+/- 20%)   | 115V / 230V - 1ph<br>(+/- 20%)  |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power | 2 - 4,3KVA                      | 2 - 5KVA                         | 2 - 6,2KVA                       | 2 - 8KVA                        |
| <b>Fusible</b><br>Fuse                                | 20A                             | 25A                              | 30A                              | 25A                             |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage       | 50V                             | 50V                              | 50V                              | 50V                             |
| <b>Regulación</b><br>Regulation                       | Shunt                           | Shunt                            | Shunt                            | Shunt                           |
| <b>Ventilación</b><br>Ventilation                     | Ventilador simple<br>Simple fan | Ventilador simple<br>Simple fan  | Ventilador simple<br>Simple fan  | Ventilador simple<br>Simple fan |
| <b>Indice de protección</b><br>Protection index       | IP23                            | IP23                             | IP23                             | IP23                            |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                       | 385x245x255 mm                  | 385x245x256 mm                   | 425x255x245 mm                   | 485x275x325 mm                  |
| <b>Peso / Weight</b>                                  | 16 kg                           | 16 kg                            | 20 kg                            | 24 Kg                           |
| <b>Normas / Standards</b>                             | EN 60974-1, EN 60974-10         |                                  |                                  |                                 |
| <b>REF</b>  | <b>01057</b>                    | <b>01053</b>                     | <b>03057</b>                     | <b>01052</b>                    |

# TIG

**ES** - Soldar TIG significa precisión y capacidad de regulación. Mediante los equipo iCONTIG DC y AEROTIG AC/DC de SOLTER podrá soldar todo tipo de materiales como inoxidable o aluminio, espesores extremadamente finos o mas gruesos e incluso, mediante el sistema AeroCool, realizar trabajos continuos que precisen refrigeración por agua.

**EN** - Welding TIG means accuracy and regulation capacity. Through iCONTIG DC and AEROTIG AC/DC equipment from SOLTER you will be able to weld all kinds of materials, such as stainless steel or aluminum, thicknesses that are extremely thin or thicker and even, through the AeroCool system, carry out continuous work requiring water cooling.





## La máxima precisión en alta gama The Maximum High Range Precision

### Ámbito de aplicación:

Soldadura TIG de todo tipo de aceros al carbono e inoxidables.

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos e inoxidables.

Calderería, conducciones de gases y líquidos, depósitos, trabajos de mantenimiento en la industria etc

### Application Range

TIG welding by all types of carbon steel and stainless steel. Welding all types of coated electrodes, such as rutile, basic and stainless steel ones. Boiler-making, piping of gas and liquids, deposits, maintenance work in the industry, etc.



### ES - Principales características

iCONTIG significa precisión. Por su diseño constructivo DDR patentado e innovador, por su gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes y por sus inigualables resultados en cuanto fiabilidad y prestaciones, esta es sin duda, la mejor opción para los profesionales más exigentes.

- Estabilidad y control de arco con independencia de la distancia electrodo-material gracias a la regulación por ARCSENSE.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.

### EN - Main features

iCONTIG means precision. Due to its DDR patented and innovative building design, its great capacity of work under intensive conditions and demanding environments and because it has incomparable results referring to the reliability and performance, this is undoubtedly the best choice for the most demanding professionals.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Automatic double ventilation, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.



Características técnicas  
Technical Characteristics

|  |                            | <b>ICONTIG 1880 HF</b>   | <b>ICONTIG 1990 HF PULSE</b> |
|--|----------------------------|--------------------------|------------------------------|
| <b>Intensidad soldadura TIG</b><br>Welding intensity TIG   |                            | <b>180A</b>              | <b>180A</b>                  |
| <b>Rendimiento TIG</b><br>Duty cycle TIG                   | <b>40°C</b><br><b>20°C</b> | <b>50%</b><br><b>75%</b> | <b>50%</b><br><b>75%</b>     |
| <b>Electrodos utilizables TIG</b><br>Usable electrodes TIG |                            | <b>1,0 - 2,4 mm</b>      | <b>1,0 - 2,4 mm</b>          |
| <b>Intensidad soldadura MMA</b><br>Welding intensity MMA   |                            | <b>160A</b>              | <b>160A</b>                  |
| <b>Rendimiento MMA</b><br>Duty cycle MMA                   | <b>40°C</b><br><b>20°C</b> | <b>45%</b><br><b>70%</b> | <b>45%</b><br><b>70%</b>     |
| <b>Electrodos utilizables MMA</b><br>Usable electrodes MMA |                            | <b>1,6 - 4,00 mm</b>     | <b>1,6 - 4,00 mm</b>         |
| <b>Rango de regulación TIG</b><br>Regulation range TIG     |                            | 10-180A (10,4 - 17,2V)   | 10-180A (10,4 - 17,2 V)      |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)          | 60%<br>100%                | 140A<br>110A             | 140A<br>110A                 |
| <b>Rango de regulación MMA</b><br>Regulation range MMA     |                            | 10-160A (20,4-26,4)      | 10 - 160A (20,4 - 26,4 V)    |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)          | 60%<br>100%                | 130A<br>100A             | 130A<br>100A                 |
| <b>Conexión / Connection</b>                               |                            | 230V-1ph                 | 230V-1ph                     |
| <b>Voltajes</b><br>Voltage                                 |                            | 120V - 310V              | 120V - 310V                  |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power      |                            | 6,5KVA                   | 6,5KVA                       |
| <b>Fusible mín. recomendado / Minimum fuse recommended</b> |                            | 16A                      | 16A                          |
| <b>Frecuencia de pulsado / Pulsed frequency</b>            |                            | Max.: 500 Hz             | Max.: 500 Hz                 |
| <b>Voltaje en vacío / Open circuit voltage</b>             |                            | 80V                      | 80V                          |
| <b>Panel frontal / Front panel</b>                         |                            | iCONTIG "basic"          | iCONTIG "pulse"              |
| <b>Ventilación / Ventilation</b>                           |                            | Doble / Double AUTO      | Doble / Double AUTO          |
| <b>Indice de protección / Protection index</b>             |                            | IP23C                    | IP23C                        |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                            |                            | 320x135x285 mm           | 320x135x285 mm               |
| <b>Peso / Weight</b>                                       |                            | 4,9 kg                   | 4,9 kg                       |
| <b>Normas / Standards</b>                                  |                            | 060974-1 , 060974-10     |                              |
| <b>REF</b>   |                            | <b>04176</b>             | <b>04173</b>                 |



Accesorios  
Accessories



75139

INCLUIDO | INCLUDED



06148



56151

OPCIONAL | OPTIONAL



06145



06009



70608



56026

## Precisión y potencia en gama alta High Range Precision and Power

### Ámbito de Aplicación

Soldadura TIG de todo tipo de aceros al carbono e inoxidables.

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos e inoxidables.

Calderería, conducciones de gases y líquidos, depósitos, trabajos de mantenimiento en la industria etc...

### Application Range

TIG welding by all types of carbon steel and stainless steel.

Welding of all types of coated electrodes, such as rutile, basic and stainless steel ones. Boiler-making, piping of gas and liquids, deposits, maintenance work in the industry, etc.



### ES - Principales características

iCONTIG PRO es el mejor compromiso entre precisión y potencia. Por su diseño constructivo DDR patentado e innovador, por su gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes y por sus inigualables resultados en cuanto a fiabilidad, prestaciones y potencia, esta es sin duda, la mejor opción para los profesionales más exigentes.

- Estabilidad y control de arco, con independencia de la distancia electrodo-material gracias a la regulación por ARCSENSE.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc / HF (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltaje de trabajo.
- iCONTIG 2260 PFC, conectable a instalaciones monofásicas de 100V a 230V (+/- 15%)

### EN - Main features

iCONTIG PRO is the best compromise between accuracy and power. Due to its DDR patented and innovative building design, its great capacity of work under intensive conditions and demanding environments and because it has incomparable results referring to the reliability and performance, this is undoubtedly the best choice for the most demanding professionals.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Automatic double ventilation, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.
- iCON 2260 PFC, connectable to 1ph power supply from 100V to 230V (+/- 15%).



### Características técnicas Technical Characteristics

|  | ICONTIG 2220 HF PULSE |                          | ICONTIG 2260 HF PFC                         |
|--|-----------------------|--------------------------|---|
| <b>Intensidad soldadura TIG</b><br>Welding intensity TIG   | 230V<br>115V          | 220A                     | 180A<br>150A                                |
| <b>Rendimiento TIG</b><br>Duty cycle TIG                   | 40°C<br>20°C          | 80%<br>90%               | 35%<br>55%                                  |
| <b>Electrodos utilizables TIG</b><br>Usable electrodes TIG |                       | 1,0 - 3,2 mm             | 1,0 - 3,2 mm                                |
| <b>Intensidad soldadura MMA</b><br>Welding intensity MMA   | 230V<br>115V          | 200A                     | 170A<br>100A                                |
| <b>Rendimiento MMA</b><br>Duty cycle MMA                   | 40°C<br>20°C          | 60%<br>75%               | 35%<br>65%                                  |
| <b>Electrodos utilizables MMA</b><br>Usable electrodes MMA |                       | 1,6 - 4,00 mm            | 1,6 - 4,00 mm                               |
| <b>Rango de regulación TIG</b><br>Regulation range TIG     |                       | 10 - 220A (10,4 - 18,8V) | 10-180A (10,4-17,2V)/<br>10-150A (10,4-16V) |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)          | 60%<br>100%           | 200A (80%)<br>160A       | 130A<br>80A                                 |
| <b>Rango de regulación MMA</b><br>Regulation range MMA     |                       | 10 - 200A (20,4 - 28,0V) | 10-170A (20,4-26,8)/<br>10-90A (20,4-23,6)  |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)          | 60%<br>100%           | 200A<br>150A             | 120A<br>80A                                 |
| <b>Conexión</b><br>Connection                              |                       | 230V-1ph                 | 230V - 115V (+/-20%)                        |
| <b>Voltajes</b><br>Voltage                                 |                       | 120V - 310V              | 85V - 275V                                  |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power      |                       | 8,5KVA                   | 4,6Kva                                      |
| <b>Fusible mín. recomendado / Minimum fuse recommended</b> |                       | 25A                      | 16A   |
| <b>Frecuencia de pulsado / Pulsed frequency</b>            |                       | 500 Hz                   | 500 Hz                                      |
| <b>Voltaje en vacío / Open circuit voltage</b>             |                       | 68V                      | 70V   |
| <b>Panel frontal / Front panel</b>                         |                       | iCONTIG "pulse"          | iCONTIG "pulse"                             |
| <b>Ventilación / Ventilation</b>                           |                       | DOBLE / double auto      | DOBLE / double auto                         |
| <b>Indice de protección / Protection index</b>             |                       | IP23C                    | IP23C                                       |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                            |                       | 430x175x325 mm           | 430x175x325 mm                              |
| <b>Peso / Weight</b>                                       |                       | 7,2 Kg                   | 7,5 Kg                                      |
| <b>Standards / Standards</b>                               |                       | EN 60974-1, EN 60974-10  | EN 60974-1, EN 60974-10                     |
| <b>REF</b>   |                       | <b>04194</b>             | <b>04117</b>                                |



### Accesorios Accessories

|   | AEROCOOL 20    |
|---|----------------|
| <b>Conexión / Connection</b>                        | 230V-1ph       |
| <b>Potencia Absorbida / Absorbed power</b>          | 400w           |
| <b>Potencia refrigeración / Refrigeration power</b> | 0,8 kw         |
| <b>Presión máxima / Maximum pressure</b>            | 350kpa         |
| <b>Capacidad depósito / Deposit capacity</b>        | 4L             |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                     | 270x240x540 mm |
| <b>Peso / Weight</b>                                | 18 Kg          |
| <b>REF</b>  | <b>56130</b>   |



75139



06165



56151



06168



06126



70608



56026

INCLUIDO | INCLUDED

OPCIONAL | OPTIONAL



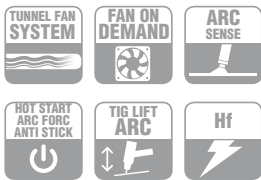
## El Inverter TIG-DC Inverter TIG-DC

### Ámbito de Aplicación

Soldadura TIG DC de aceros al carbono, inoxidable... etc. Soldadura de electrodos revestidos MMA como rutilos, básicos o celulósicos. Para trabajos continuos en tuberías, caldererías, producción industrial...etc.

### Application Range

Carbon steel, stainless steel DC TIG welding, etc. Welding of coated MMA electrodes, such as rutile, basic or cellulose. For continuous work on pipes, boiler making, industrial production, etc.



### ES - Principales características

La fuente de potencia AeroTig DC está diseñada para trabajar bajo condiciones y aplicaciones extremas tanto en electrodo MMA como TIG. Gracias a sus 320A/420A (250A/350A al 100%) es ideal para trabajos continuos.

- Tecnología patentada “Low Voltage Inverter”, siendo un 30% mas eficiente que fuentes de potencia Inverter convencionales.
- Tecnología “Digital ArcSense”, con lectura a tiempo real del arco 75.000 veces por segundo.
- Control totalmente digital de la curva de soldadura.
- Doble ventilación automática tipo túnel, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.

### EN - Main features

The AeroTig DC power supply source is designed to work under extreme conditions and applications either in the case of an MMA, as well as a TIG electrode. Thanks to its 320A/420A (250A/350A - 100%), it is ideal for continuous work.

- “Low Voltage Inverter” patented technology, still 30% more efficient than conventional sources of power Inverter.
- “Digital ArcSense” technology, with real time reading of the arc 75,000 times per second.
- Fully digital control of the welding curve.
- Automatic tunnel-type double ventilation, which functions only when the equipment needs it.



### Características técnicas Technical Characteristics

| <b>AEROTIG DC</b>  |                            | <b>3320 DC</b>                  | <b>4320DC</b>                   |
|--|----------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| <b>Conexión</b><br>Connecting voltage                      |                            | <b>3ph-400V</b>                 | <b>3ph - 400V</b>               |
| <b>Intensidad soldadura TIG</b><br>Welding intensity TIG   |                            | <b>320A</b>                     | <b>420A</b>                     |
| <b>Rendimiento TIG</b><br>Duty cycle TIG                   | <b>40°C</b><br><b>20°C</b> | <b>45%</b><br><b>65%</b>        | <b>35%</b><br><b>60%</b>        |
| <b>Electrodos utilizables TIG</b><br>Usable electrodes TIG |                            | <b>1,0 - 4,0 mm</b>             | <b>1,0 - 4,0mm</b>              |
| <b>Intensidad soldadura MMA</b><br>Welding intensity MMA   |                            | <b>320A</b>                     | <b>420A</b>                     |
| <b>Rendimiento MMA</b><br>Duty Cycle MMA                   | <b>40°C</b><br><b>20°C</b> | <b>40%</b><br><b>60%</b>        | <b>35%</b><br><b>60%</b>        |
| <b>Electrodos utilizables MMA</b><br>Usable electrodes MMA |                            | <b>1,0 - 6,0mm</b>              | <b>1,0 - 8,0mm</b>              |
| <b>Rango de regulación TIG</b><br>Regulation range TIG     |                            | <b>10 - 320A (10,4 - 20,8V)</b> | <b>10 - 420A (10,4 - 20,8V)</b> |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)          | <b>60%</b><br><b>100%</b>  | <b>280A</b><br><b>250A</b>      | <b>385A</b><br><b>350A</b>      |
| <b>Rango de regulación MMA</b><br>Regulation range MMA     |                            | <b>10-320A (20,2 - 32,8V)</b>   | <b>10-420A (20,4 - 36,8V)</b>   |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)          | <b>60%</b><br><b>100%</b>  | <b>280A</b><br><b>250A</b>      | <b>385A</b><br><b>350A</b>      |
| <b>Voltajes</b><br>Voltage                                 |                            | <b>360-440V</b>                 | <b>360-440V</b>                 |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power      |                            | <b>15,3 KVA</b>                 | <b>20 KVA</b>                   |
| <b>Fusible mín. recomendado / Minimum fuse recommended</b> |                            | <b>16A</b>                      | <b>20A</b>                      |
| <b>Frecuencia de pulsado / Pulsed frequency</b>            |                            | <b>MAX.:500 Hz</b>              | <b>MAX.: 3000 Hz</b>            |
| <b>Voltaje en vacío / Open circuit voltage</b>             |                            | <b>62V/12V (VRD)</b>            | <b>70V/12V (VRD)</b>            |
| <b>Panel frontal / Front panel</b>                         |                            | <b>AEROTIG</b>                  | <b>AEROTIG</b>                  |
| <b>Ventilación / Ventilation</b>                           |                            | <b>DOUBLE auto TUNNEL</b>       | <b>DOUBLE auto TUNNEL</b>       |
| <b>Indice de protección / Protection index</b>             |                            | <b>IP23</b>                     | <b>IP23</b>                     |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                            |                            | <b>655x281x700mm</b>            | <b>655x281x700mm</b>            |
| <b>Peso / Weight</b>                                       |                            | <b>26 Kg</b>                    | <b>28 Kg</b>                    |
| <b>Normas / Standards</b>                                  |                            | <b>EN 60974-1, EN 60974-10</b>  | <b>EN 60974-1, EN 60974-10</b>  |
| <b>REF</b>   |                            | <b>56218</b>                    | <b>56166</b>                    |



### Accesorios Accessories

|   | <b>AEROCOOOL 30</b> |
|---|---------------------|
| <b>Conexión / Connection</b>                        | <b>400V-3ph</b>     |
| <b>Potencia Absorbida / Absorbed power</b>          | <b>400w</b>         |
| <b>Potencia refrigeración / Refrigeration power</b> | <b>0,90 kw</b>      |
| <b>Presión máxima / Maximum pressure</b>            | <b>350kpa</b>       |
| <b>Capacidad depósito / Deposit capacity</b>        | <b>4L</b>           |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                     | <b>250x270x600</b>  |
| <b>Peso / Weight</b>                                | <b>20 KG</b>        |
| <b>REF</b>  | <b>56172</b>        |



06130

INCLUIDO | INCLUDED



56173

OPCIONAL | OPTIONAL



06034



06126



56026



70608



06029



56076

## La solución TIG AC/DC

### The Solution TIG AC/DC

#### Ámbito de Aplicación

Soldadura TIG de todo tipo de aceros al carbono, inoxidables y aluminio.

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos, inoxidables y aluminio.

Calderería, conducciones de gases y líquidos de todo tipo de tuberías, depósitos, trabajos de mantenimiento en la industria etc...

#### Application Range

TIG welding by all types of carbon steel, stainless steel and aluminium. Welding of all types of coated electrodes, such as rutile, basic, stainless steel and aluminum ones.

Boiler-making, piping of gas and liquids of all types of pipes, deposits, maintenance work in the industry, etc.



#### ES - Principales características

La serie de equipos AEROTIG AC/DC, son la solución TIG profesional completa por excelencia. Gracias a su potentísimo INVERSOR AC/DC se consiguen increíbles resultados tanto en aceros al carbono e inoxidables como muy especialmente en multitud de aleaciones de ALUMINIO.

- Estabilidad y control de arco, con independencia de la distancia electrodo-material gracias a la regulación por ARCSENSE.
- Control sinérgico "Auto Mode", de los parámetros AC (balance-frecuencia-offset) facilitando su óptima y fácil regulación.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc / HF (TIG).

#### EN - Main features

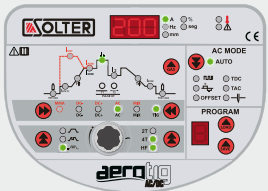
The series of AEROTIG AC/DC equipment is the complete TIG professional solution. Thanks to its very powerful AC/DC INVERTER, incredible results are being achieved both in carbon steel and stainless steel, especially in a multitude of ALUMINUM alloys.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Synergic "Auto Mode" control of the AC parameters (balance-frequency-offset) facilitates their optimum and easy regulation.
- Automatic double ventilation, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).



### Características técnicas Technical Characteristics

| AEROTIG AC/DC  |             | 2330                     | 4330                                    | 4330MV                                  |
|--|-------------|--------------------------|---|---|
| <b>Conexión</b><br>Connecting voltage  |             | 1ph-230V                 | 3ph-400V                                | 3ph 200V / 440V                         |
| <b>Intensidad soldadura TIG</b><br>Welding intensity TIG                         |             | 200A                     | 350A                                    | 350A                                    |
| <b>Rendimiento TIG</b><br>Performance TIG  | 40°C        | 45%                      | 40%                                     | 40%                                     |
| <b>Electrodos utilizables TIG</b><br>Usable electrodes TIG                       |             | 1,0 - 3,20 mm            | 1,0 - 4,00 mm                           | 1,0 - 4,00 mm                           |
| <b>Intensidad soldadura MMA</b><br>Welding intensity MMA                         |             | 200A                     | 350A                                    | 350A                                    |
| <b>Rendimiento MMA</b><br>Duty cycle MMA   | 40°C        | 45%                      | 40%                                     | 40%                                     |
| <b>Electrodos utilizables MMA</b><br>Usable electrodes MMA                       |             | 1,6 - 4,0 mm             | 1,0 - 6,0 mm                            | 1,0 - 6,0 mm                            |
| <b>Rango de regulación TIG</b><br>Regulation range TIG                           |             | 10 - 200A (10,4 - 18,0V) | 10 - 350A (10,4 - 24V)                  | 10 - 350A (10,4 - 24V)                  |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)                                | 60%<br>100% | 170A<br>140A             | 270A<br>220A                            | 270A<br>220A                            |
| <b>Rango de regulación MMA</b><br>Regulation range MMA                           |             | 10 - 200A (20,4-28V)     | 10 - 350A (20,4-34V)                    | 10 - 350A (20,4-34V)                    |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)                                | 60%<br>100% | 160A<br>130A             | 270A<br>220A                            | 270A<br>220A                            |
| <b>Voltaje/Voltages</b><br><b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power |             | 180V-280V<br>9,5KVA      | 360-440V<br>20KVA                       | 200V   480V<br>14KVA                    |
| <b>Fusible mínimo recomendado</b><br>Minimum fuse recommended                    |             | 25A                      | 20A                                     | 16A                                     |
| <b>Frecuencia de pulsado</b><br>Pulsed frequency                                 |             | MAX.:500Hz               | MAX.:3.000Hz                            | MAX.:3.000Hz                            |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage                                  |             | 65V                      | 72V/12V (VRD)                           | 72V/12V (VRD)                           |
| <b>Panel frontal / Front panel</b>   |             | AEROTIG "ac/dc pulse"    | AEROTIG "ac/dc pulse"                   | AEROTIG "ac/dc pulse"                   |
| <b>Ventilación</b><br>Ventilation  |             | DOBLE<br>Double AUTO     | DOBLE auto TUNNEL<br>Double auto TUNNEL | DOBLE auto TUNNEL<br>Double auto TUNNEL |
| <b>Índice de protección</b><br>Protection index                                  |             | IP23                     | IP23                                    | IP23                                    |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>  |             | 465x280x360 mm           | 655x281x700 mm                          | 655x281x700 mm                          |
| <b>Peso / Weight</b>   |             | 14 kg                    | 26 kg                                   | 26 Kg                                   |
| <b>Normas / Standards</b>  |             | EN 60974-1, EN 60974-10  | EN 60974-1, EN 60974-10                 | EN 60974-1, EN 60974-10                 |
| <b>REF</b>   |             | <b>56133</b>             | <b>56139</b>                            | <b>56139MV</b>                          |



### AEROCOOL 20

### AEROCOOL 30

|  |              |              |
|--|--------------|--------------|
| <b>Conexión / Connection</b>                       | 230V-1ph     | 400V-3ph     |
| <b>Potencia Absorbida/ Absorbed power</b>          | 400w         | 400w         |
| <b>Potencia refrigeración /Refrigeration power</b> | 0,8 kw       | 0,90 kw      |
| <b>Presión máxima /Maximum pressure</b>            | 350kpa       | 350kpa       |
| <b>Capacidad deposito / Deposit capacity</b>       | 4L           | 4L           |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                    | 270x240x540  | 250x270x600  |
| <b>Peso / Weight</b>                               | 18 KG        | 20 KG        |
| <b>REF</b>   | <b>56130</b> | <b>56172</b> |

### Accesorios Accessories



06165 / 06130

56151 / 56173

06034

06126

56026

70608

06029

56076

INCLUIDO | INCLUDED

OPCIONAL | OPTIONAL

# MIG MAG



**ES** - Productividad es lo que define nuestra fuentes de potencia MIG-MAG. Compactos o con devanadera separada, tradicionales, Sinérgicos o con tecnología INVERTER, siempre encontrará la solución perfecta a sus necesidades.

**EN** - Productivity is what defines our MIG-MAG power sources. Compact or with separate reel, traditional, synergistic or with INVERTER technology, you will always find the perfect solution for your needs.



## La línea MIG-MAG mas accesible The Most Accessible MIG-MAG line



La Línea de equipos SOLMIG, és el eslabón de entrada a la línea MIG MAG de SOLTER, ideales para trabajos ligeros, diseñados para ser fáciles e intuitivos de usar. Su conexión monofásica, así como la posibilidad de usar hilo sin gas externo gracias a la inversión de polaridad; (Excepto Solmig 180) les confieren una enorme flexibilidad.

- Conexión Monofásica a 230V.
- 4 y 6 Puntos de Regulación.
- Temporizador regulable hasta 15Ss:

### ES - Principales características

Los equipos SOLMIG són la línea de acceso a la familia de productos MIG-MAG. Económicos, portátiles y con máxima versatilidad.

- Esquipos monofasicos a 230V.
- Los modelos Solmig 160 y Solmig 165 pueden soldar con o sin gas.
- El modelo Solmig-180 equipado con euroconetctor.

The SOLMIG equipment line is the entry link to the MIG MAG SOLTER line, ideal for light work, designed to be easy and intuitive to use. Its single-phase connection, as well as the possibility of using wire without external gas thanks to the polarity reversal, (except Solmig 180) gives it enormous flexibility.

- Single-phase 230V connection.
- 4 to 6 points of regulation.
- Timer adjustable to 15s

### EN - Main features

SOLMIG equipment is the access line to the MIG-MAG product family. Economic, portable and with maximum versatility.

- Single-phase 230V equipment.
- The models Solmig 160 and Solmig 165 can weld with or without gas.
- The model Solmig-180 is equipped with an Euro Connector.



### Características técnicas Technical Characteristics

|  |             | <b>SOLMIG 160 GAS/NO GAS</b>              | <b>SOLMIG 165 GAS/NO GAS</b>              | <b>SOLMIG 180</b>                         |
|--|-------------|---|---|---|
| <b>Rango de regulación</b><br>Regulation               |             | 20-150A                                   | 20-160A                                   | 30-180A                                   |
| <b>Rendimiento</b><br>Duty cycle                       | <b>40°C</b> | 15%                                       | 20%                                       | 15%                                       |
|  | <b>20°C</b> | 25%                                       | 30%                                       | 25%                                       |
| <b>Hilo utilizable</b><br>Usable wire                  |             | <b>0,6 - 1,0 mm</b>                       | <b>0,6 - 1,0 mm</b>                       | <b>0,6 - 1,0 mm</b>                       |
| <b>Intensidad soldadura</b><br>Welding intensity       |             | 105A                                      | 115A                                      | 155A                                      |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)      | 60%         | 65A                                       | 70A                                       | 85A                                       |
|  | 100%        | 45A                                       | 45A                                       | 60A                                       |
| <b>Conexión / Connection</b>                           |             | 230V - 1ph (+/- 20%)                      | 230V - 1ph (+/- 20%)                      | 230V - 1ph (+/- 20%)                      |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power  |             | 5,6kva                                    | 5,6kva                                    | 5,6kva                                    |
| <b>Fusible / Fuse</b>                                  |             | 16A                                       | 16A                                       | 16A                                       |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage        |             | 35V                                       | 32V                                       | 30V                                       |
| <b>Rodillos arrastre</b><br>Rolls                      |             | 2R  | 2R  | 2R  |
| <b>Velocidad de hilo</b><br>Wire speed                 |             | 0...12m/min                               | 0...12m/min                               | 0...14m/min                               |
| <b>Bobina hilo utilizable max.</b><br>Usable wire reel |             | D200 - 5 kg                               | D200 - 5 kg                               | D300 - 15 kg                              |
| <b>Puntos de regulación</b><br>Regulation points       |             | 4   | 4   | 6   |
| <b>Ventilación</b><br>Ventilation                      |             | Ventilador simple /<br>Ventilation simple | Ventilador simple /<br>Ventilation simple | Ventilador simple /<br>Ventilation simple |
| <b>Índice de protección</b><br>Protection index        |             | IP 21S                                    | IP 21S                                    | IP 21S                                    |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                        |             | 415x245x310 mm                            | 620x260x520 mm                            | 780x330x600 mm                            |
| <b>Peso / Weight</b>                                   |             | 22 kg                                     | 30 kg                                     | 48 kg                                     |
| <b>Normas / Standards</b>                              |             | EN90791-1, EN60974-10                     |   |   |
| <b>REF</b>   |             | <b>54002</b>                              | <b>54003</b>                              | <b>54004</b>                              |

### Accesorios Accessories

INCLUIDO | INCLUDED

#### SOLMIG 160



#### SOLMIG 165



#### SOLMIG 180



INCLUIDO | INCLUDED



## INVERTER MIG-MAG multiproceso INVERTER MIG-MAG multiprocess

### Ámbito de aplicación:

Construcciones metálicas, automoción,  
reparación industrial, tuberías...etc

### Application Range:

Metal construction, automotive, industrial repair,  
pipe welding..etc.



### ES - Principales características

La línea AEROPROCESS representa el paso definitivo en equipos de soldadura de hilo MIG-MAG Multiproceso. No importa el proceso (MIG-MAG, TIG, MMA), el material a soldar (Acero, Inoxidable, Aluminio, Cusi3...). Su potente regulación sinérgica le permitirá en todo momento un excelente control del arco con unos resultados extraordinarios.

- Equipo multifunción capaz de soldar mediante los procesos MIG-MAG (Aeroproces 2000 Gas/No Gas), TIG Lift-Arc y Electrodo MMA.
- Control sinérgico del proceso de soldadura con preselección del trabajo a realizar.
- Ideal para soldaduras con GAP (separación entre piezas)
- Excelentes resultados con programas pre-cargados en la soldadura de Acero al Carbono (SG3), Inoxidables (Ss-309, Ss-316), Aluminio (AL-5356, AL-4043), Cobre-Silicio (CuSi3), Tubulares (Fc-Rutile, Fc-Basic, Fc-316)
- Posibilidad de ajuste por espesor de material (mm) o velocidad de hilo (m/min.), lectura permanente de tensión (Volt) e Intensidad (Amp) y control del consumo del hilo utilizado, permitiendo calcular el costo de cada proceso.
- Posibilidad de almacenar hasta 10 programas.
- Crater Filling regulable para un acabado de cordón de soldadura perfecto

### EN - Main features

The AEROPROCESS line represents the final step MIG-MAG multiprocess welding machines. No matter the process (MIG-MAG, TIG, MMA) or the material to be welded (Steel, Stainless, Aluminum, CuSi3 ....). Its powerful synergic regulation will bring an excellent arc control with extraordinary results.

- Multi-process, capable of MIG-MAG welding (AEROPROCESS-2000 Gas/No Gas), Lift-Arc TIG and MMA.
- Synergic control with welding process presetting.
- Ideal for welding with GAP (separation).
- Excellent results with pre-loaded programs in carbon steel welding (SG3), Stainless-steel (Ss -309 , Ss -316) , Aluminum (AL- 5356, AL- 4043), Copper-Silicon (CuSi3) , Flux-cored wires (Fc-Rutile, Fc-Basic , Fc-316).
- Possibility to adjust material thickness (mm) or wire-speed (m/min). Permanent voltage (V) - Intensity (A) reading. Wire consumption control, allowing calculate the cost of each process.
- Possibility to store up to 10 programs.
- Crater Filling for a perfect end of weld seam.



Características técnicas  
Technical Characteristics

| AEROPROCESS  |      | 2000                    | 3200                      | 3220 DV                  |
|--|------|-------------------------|---------------------------|--------------------------|
| <b>Conexión</b><br>Connection voltage                  |      | 1ph- 230V               | 3ph- 400V   3ph- 200/440V | 3ph- 400V   3ph 200/440V |
| <b>Intensidad soldadura</b><br>Welding intensity       |      | 200A                    | 320A                      | 320A                     |
| <b>Rendimiento</b><br>Duty cycle                       | 40°C | 45%                     | 40%                       | 40%                      |
|  | 20°C | 68%                     | 60%                       | 60%                      |
| <b>Hilo utilizable</b><br>Usable wire                  |      | 0,6 - 1,2 mm            | 0,6 - 1,2 mm              | 0,6 - 1,2 mm             |
| <b>Rango de regulación</b><br>Regulatio                |      | 20 - 200A (15 -24V)     | 20 - 320A (15 - 30V)      | 20 - 320A (15 -30V)      |
| <b>Intensidad a (40°C)</b><br>Intensity by (40°C)      | 60%  | 170A                    | 280A                      | 280A                     |
|  | 100% | 130A                    | 250A                      | 250A                     |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power  |      | 9kva                    | 15,3 Kva                  | 15,3 Kva                 |
| <b>Fusible / Fusible</b>                               |      | 25A                     | 16A                       | 16A                      |
| <b>Voltaje en vacío /</b><br>Open circuit voltage      |      | 54V                     | 62V                       | 62V                      |
| <b>Rodillos arrastre</b><br>Rolls                      |      | 2R                      | 4R                        | 4R                       |
| <b>Potencia motor</b><br>Motor power                   |      | 30W                     | 65W                       | 65W                      |
| <b>Velocidad de hilo</b><br>Wire speed                 |      | 0....10m/min            | 0....18m/min              | 0....18m/min             |
| <b>Bobina hilo utilizable max.</b><br>Usable wire coil |      | D300 - 15 kg            | D300 - 15 kg              | D300 - 15 kg             |
| <b>Regulación</b><br>Regulation                        |      | Synergic                | Synergic                  | Synergic                 |
| <b>Ventilación / Ventilation</b>                       |      | Force                   | Tunel                     | Tunel                    |
| <b>Indice de protección</b><br>Protection index        |      | IP23                    | IP23                      | IP23                     |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                        |      | 520x270x380 mm          | 920x270x640 mm            | 920x270x860 mm           |
| <b>Peso / Weight</b>                                   |      | 19 kg                   | 36 kg                     | 54 kg                    |
| <b>Normas / Standards</b>                              |      | EN 90791-1, EN 60974-10 |                           |                          |
| <b>REF.</b>  |      | 56168                   | 56204   32002             | 56211   32202            |



Accesorios  
Accessories



06130

INCLUIDO | INCLUDED



56032

OPCIONAL | OPTIONAL



56052 - ALU



56026

## INVERTER MIG-MAG multiproceso PULSADO PULSED INVERTER MIG-MAG multiprocess

### Ámbito de aplicación:

Soldadura MIG-MAG INVERTER de altas prestaciones con control total del arco de soldadura. Máxima productividad con el menor consumo energético.

### Application Range

High performance MIG-MAG INVERTER welding with total control of the welding arc. Maximum productivity with the minimum energy consumption.



### ES - Principales características

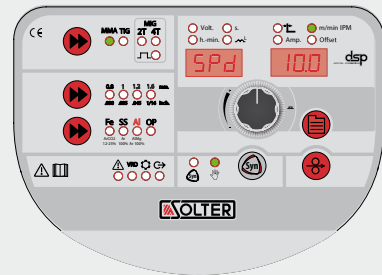
La fuente de potencia AEROPROCESS está diseñada para trabajar bajo condiciones y aplicaciones extremas tanto en hilo MIG-MAG como electrodo MMA o TIG-Lift. Gracias a sus 420Amp es ideal para trabajos continuos.

- Arco-Pulsado y Doble-Pulsado con ajuste de 55 programas y materiales predefinidos.
- Arco estable sin proyecciones, gracias a su control digital de la dinámica y su sistema dinámico de transferencia MIG Arc-Force.
- Modo con "Control de Penetración" supervisando la energía del arco.
- Control antorcha Push-Pull integrado.

### EN - Main Features

The AEROPROCESS power source is designed to work under extreme conditions and applications both on MIG-MAG wire, as well as a MMA electrode or TIG-Lift. Thanks to its 420Amp it is ideal for continuous work.

- Pulsed and Double-Pulsed Arc with Synergic control with 55 preset programs and materials.
- Stable arc without spatters, thanks to its digital control of arc-dynamics, and dynamic transfer system MIG Arc-Force.
- Equipped with "Penetration Control" mode, supervising the arc energy.
- Integrated Push - Pull torch control.



Características técnicas  
Technical Characteristics

| AEROPROCESS  | 4200 / 4200 PULSE        |       |       | 4200 MV                     |       |       |
|--|--------------------------|-------|-------|-----------------------------|-------|-------|
| <b>Conexión</b><br>Connection                          | 3ph 400V<br>(360 - 440V) |       |       | 3ph 230V-400V<br>(200-480V) |       |       |
| <b>Rendimiento MMA 40°C</b><br>Duty cycle MMA          | 45%                      | 60%   | 100%  | 25%                         | 60%   | 100%  |
|  | 420A                     | 385A  | 350A  | 420A                        | 335A  | 300A  |
|  | 36,8V                    | 35,4V | 34V   | 36,8V                       | 33,4V | 32V   |
| <b>Rendimiento TIG 40°C</b><br>Duty cycle TIG          | 45%                      | 60%   | 100%  | 30%                         | 60%   | 100%  |
|  | 420A                     | 385A  | 350A  | 420A                        | 345A  | 310A  |
|  | 26,8V                    | 25,4V | 24V   | 26,8V                       | 23,8V | 22,4V |
| <b>Rendimiento MIG-CV 40°C</b><br>Duty cycle MIG-CV    | 45%                      | 60%   | 100%  | 27%                         | 60%   | 100%  |
|  | 420A                     | 385A  | 350A  | 420A                        | 340A  | 305A  |
|  | 35V                      | 33,3V | 31,5V | 35V                         | 31V   | 29,3V |
| <b>Potencia absorbida max.</b><br>Max. absorbed power  | 23KVA                    |       |       | 19KVA                       |       |       |
| <b>Fusible</b><br>Fusible                              | 20A                      |       |       | 16A                         |       |       |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage        |                          |       |       | 70/12(VRD)                  |       |       |
| <b>Eficiencia (%)</b><br>Efficiency (%)                |                          |       |       | 88                          |       |       |
| <b>Factor potencia</b><br>Power factor                 | 0,7                      |       |       | 0,9                         |       |       |
| <b>Rango regulación MIG MAG</b><br>Regulation MIG MAG  |                          |       |       | 10-420A (14,5 - 35,0V)      |       |       |
| <b>Tipos electrodos</b>                                |                          |       |       | 6010,6011,6013,7018,etc.    |       |       |
| <b>Rango regulación MMA</b><br>Regulation MMA          |                          |       |       | 10-420A (20,4 - 36,8V)      |       |       |
| <b>Voltaje en vacío</b><br>Open circuit voltage        |                          |       |       | 70VDC/12VDC (VRD)           |       |       |
| <b>Rodillo arrastre</b><br>Rolls                       |                          |       |       | 4R, Doble Tensor            |       |       |
| <b>Potencia motor</b><br>Motor power                   |                          |       |       | 95W                         |       |       |
| <b>Bobina hilo utilizable máx.</b><br>Usable wire reel |                          |       |       | D300 - 15Kg.                |       |       |
| <b>Velocidad del hilo</b><br>Wire speed                |                          |       |       | 25m/min                     |       |       |
| <b>Ventilación</b><br>Ventilation                      |                          |       |       | Double automatic Tunnel     |       |       |
| <b>Peso neto (kg) / Weight (Kg)</b>                    |                          |       |       | 27kg (power source)         |       |       |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                        |                          |       |       | 655x275x 930/1220 mm        |       |       |
| <b>Indice protección / Protection Index</b>            |                          |       |       | IP23                        |       |       |
| <b>Normas / Standards</b>                              |                          |       |       | EN 90791-1 , EN 60974 - 10  |       |       |

**REF 56167**

Accesorios  
Accessories

|   | AEROCOOL 30  |
|---|--------------|
| <b>Conexión / Connection</b>                        | 400V-3ph     |
| <b>Potencia Absorbida / Absorbed power</b>          | 400w         |
| <b>Potencia refrigeración / Refrigeration power</b> | 0,90 kw      |
| <b>Presión máxima / Maximum pressure</b>            | 350kpa       |
| <b>Capacidad deposito / Deposit capacity</b>        | 4L           |
| <b>Dimensiones / Dimensions</b>                     | 250x270x600  |
| <b>Peso / Weight</b>                                | 20 KG        |
| <b>REF</b>  | <b>56172</b> |



06126      73052      56173      70608      56026      06029/56076      56033/56077 ALU

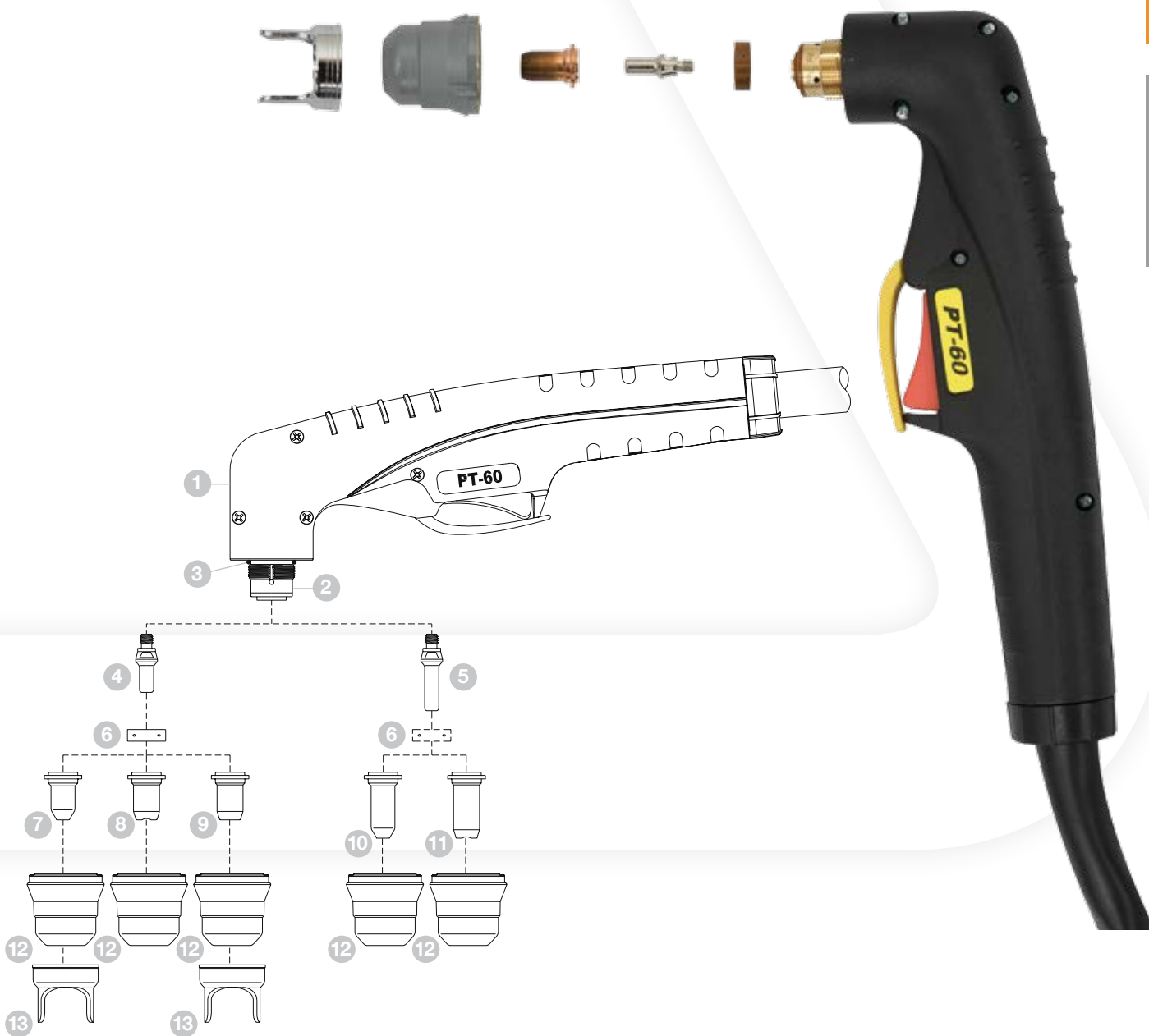
# PLASMA



**ES** - No importa el trabajo o del grosor del material a cortar. Con línea Solcut podrá realizar cortes precisos consiguiendo máxima productividad

**EN** - No matter what type of work or the thickness of the material to be cut. With the Solcut line you will be able to make accurate cuts achieving maximum productivity.

# ANTORCHA PLASMA PT 60



|  | REF.  |
|--|-------|
| 1   Antorcha PT-60   Torch PT-60                 | 55971 |
| 2   Cabezal de antorcha   Torch neck             | 55976 |
| 3   Junta cabezal de antorcha   Board Neck torch | 55977 |
| 4   Electrodo corto   Short electrode            | 55985 |
| 5   Electrodo largo   Long electrode             | 55979 |
| 6   Difusor vespel   Diffusor                    | 56046 |
| 7   Buza corta 0,65 10-20A   Short nozzle        | 55972 |
| 7   Buza corta 0,80 20-30A   Short nozzle        | 55974 |

|   | REF.  |
|---|-------|
| 8   Buza corta 0,90 30-40A contact   Short nozzle | 55982 |
| 8   Buza corta 1,00 40-50A   Short nozzle         | 55983 |
| 9   Buza corta 1,10 50-60A   Short nozzle         | 55984 |
| 10   Buza corta 0,65 10-20A   Short nozzle        | 55973 |
| 10   Buza corta 0,80 20-30A   Short nozzle        | 55975 |
| 11   Buza larga 0,90 30-40A contact   Long nozzle | 55978 |
| 12   Porta buza   Nozzle holder                   | 55980 |
| 13   Patín   Support                              | 55981 |

# SolCUT 40



## SOLCUT - 40 1PH-230V

### Ámbito de Aplicación

- Industria ligera
- Mantenimiento y reparación
- Ranchos y granjas.

### Application Range

- Light industry
- Maintenance and reparation
- Farms and ranches.



### ES - Principales características

- Máxima capacidad de corte.
- Conexión 1 ph 230  $\pm$ 10%.
- Arco piloto.
- Menor consumo de aire.
- Antorcha sustituible.

### EN - Main features

- Maximun cutting capacity.
- Conexion 1ph 230+/-10%.
- Pilot arc.
- Lower air consumption.
- Replaceable torch.
- Light industry, maintainace and reparation, hobby, farms and ranches.

### Características técnicas Technical Characteristics

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| <b>REF.</b>                                    | 14003                            |
| <b>Intensidad máxima</b><br>Maximun Intensity  | <b>40A</b>                       |
| <b>Rendimiento</b><br>Duty Cycle               | <b>20° 70%</b><br><b>40° 60%</b> |
| <b>Rango de regulación</b><br>Regulation range | <b>10-40A</b>                    |
| <b>Conexión</b><br>Supply voltage              | <b>230V <math>\pm</math> 10%</b> |
| <b>Consumo</b><br>Power consumption            | <b>6,5 Kva</b>                   |

|   |   |
|---|---|
| <b>Flujo de aire</b><br>Air flow              | <b>20 l/min</b>   |
| <b>Presión de aire</b><br>Air pressure        | <b>3,5-4,5 bar</b>  |
| <b>Dimensión / Dimensions</b>                 | <b>430 x 130 x 240 mm</b>   |
| <b>Peso / Weight</b>                          | <b>4,9 kg</b>   |
| <b>Capacidad de corte</b><br>Cutting capacity | <b>Acero / Steel 8 - 10 mm</b><br><b>Inoxidable / Stainless 8 - 10 mm</b><br><b>Aluminio / Aluminium 6 - 8 mm</b> |

# SolCUT 60

## SOLCUT - 60 3PH-400V

PLASMA

SOLCUT 40

SOLCUT 60

### Ámbito de Aplicación

- Aplicación industrial
- construcción pesada
- Plantas petroquímicas
- Construcción naval
- Automoción.

### Application Range

- Industrial application
- Power construction plants
- Petrochemical plants
- Shipyards
- Car bodywork.



### ES - Principales características

- Máxima capacidad de corte.
- Conexión 3 ~ 400V  $\pm 10\%$ .
- Arco piloto.
- Menor consumo de aire.
- Antorcha sustituible.

### EN - Main features

- Maximun cutting capacity.
- Conexion 3 ~ 400V  $\pm 10\%$
- Pilot arc.
- Lower air consumption.
- Replaceable torch.

#### Características técnicas Technical Characteristics

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| REF.   | 14009                             |
| <b>Intensidad máxima</b><br>Maximun Intensity  | <b>60A</b>                        |
| <b>Rendimiento</b><br>Duty Cycle               | <b>20° 70%</b><br><b>40° 60%</b>  |
| <b>Rango de regulación</b><br>Regulation range | <b>10-60A</b>                     |
| <b>Conexión</b><br>Supply voltage              | <b>380V <math>\pm 10\%</math></b> |
| <b>Consumo</b><br>Power consumption            | <b>10 Kva</b>                     |

|   |   |
|---|---|
| <b>Flujo de aire</b><br>Air flow              | <b>150 l/min</b>  |
| <b>Presión de aire</b><br>Air pressure        | <b>5-10 bar</b>   |
| <b>Dimensión / Dimensions</b>                 | <b>605 x 400 x 280 mm</b>   |
| <b>Peso / Weight</b>                          | <b>29 kg</b>  |
| <b>Capacidad de corte</b><br>Cutting capacity | <b>Acero / Steel 20 - 25 mm</b><br><b>Inoxidable / Stainless 18 - 22 mm</b><br><b>Aluminio / Aluminium 14 - 18 mm</b> |



# Antorchas MIG SX

## Torches MIG SX

**1** Consumibles de máxima calidad.  
Maximum quality consumables.

**2** Diseño ergonómico garantizando prestaciones y durabilidad, sin renunciar a aspectos tan importantes como el peso y la funcionalidad.

Ergonomic design guaranteeing performance and durability, without renouncing aspects as important as weight and functionality.

**3** Punto de rotación en la base de la empuñadura, facilitando los movimientos de la muñeca.  
Rotation point at the base of the handle, facilitating the movements of the wrist.

**4** Sistema de Cable hiperflexible.  
Hyperflexible cable system.

**5** Soporte de cable posterior.  
Support of the rear cable.

**6** Euroconector de calidad según norma EN 60974-7.  
Euro connector with the quality standard EN 60974-7.



**SX-15**

180A CO<sub>2</sub>, 150A mix.gas,  
EN60974-7 @ 60%. Ø 0,6 - 1,0 mm



|           | REF.  |
|-----------|-------|
| <b>3M</b> | 56031 |

**SX-25**

230A CO<sub>2</sub>, 200A mix.gas,  
EN60974-7 @ 60%. Ø 0,6 - 1,2 mm



|               | REF.  |
|---------------|-------|
| <b>4M</b>     | 56032 |
| <b>3M ALU</b> | 56052 |

**SX-36**

300A CO<sub>2</sub>, 270A mix.gas,  
EN60974-7 @ 60%. Ø 0,8 - 1,6 mm





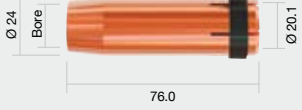
|               | REF.  |
|---------------|-------|
| <b>4M</b>     | 56033 |
| <b>3M ALU</b> | 56077 |


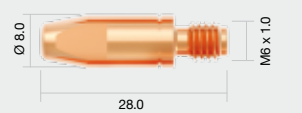
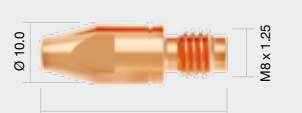
**SX-501**


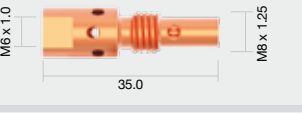
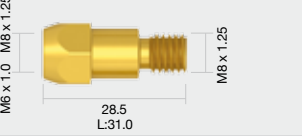
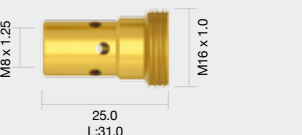
550A CO<sub>2</sub>, 500A mix.gas,  
EN60974-7 @ 60%. Ø 0,8 - 1,6 mm



|               | REF.  |
|---------------|-------|
| <b>4M</b>     | 56075 |
| <b>3M ALU</b> | 56078 |

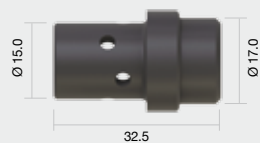
| <b>Toberas</b><br>Nozzle  |                    | Descripción<br>Description | Ref.    | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|---|--------------------|----------------------------|---------|---------------------|---------------------------|
|  <p>Ø 18.0 Bore<br/>Ø 12.15<br/>53.0</p> | *Toberas / *Nozzle |                            |         |                     |                           |
|   | SX 15              | 05936                      | Blister | 2                   |                           |
|  <p>Ø 21.5 Bore<br/>Ø 15.0<br/>57.5</p>  | *Toberas / *Nozzle |                            |         |                     |                           |
|   | SX 25              | 05937                      | Blister | 2                   |                           |
|  <p>Ø 24 Bore<br/>Ø 20.1<br/>76.0</p>    | *Toberas / *Nozzle |                            |         |                     |                           |
|   | SX 36              | 05938                      | Blister | 2                   |                           |

| <b>Puntas contacto</b><br>Contact tips   |                                  | Descripción<br>Description | Ref.    | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|--|----------------------------------|----------------------------|---------|---------------------|---------------------------|
|  <p>Ø 6.0<br/>25.0<br/>M6 x 1.0</p>     | *Puntas contacto / *Contact tips |                            |         |                     |                           |
|  | M6 Ø 0,6 mm                      | 56009                      | Blister | 10                  |                           |
|  | M6 Ø 0,8 mm                      | 56010                      | Blister | 10                  |                           |
|  <p>Ø 8.0<br/>28.0<br/>M6 x 1.0</p>    | *Puntas contacto / *Contact tips |                            |         |                     |                           |
|  | M6 Ø 0,8 mm                      | 56028                      | Blister | 10                  |                           |
|  | M6 Ø 1,0 mm                      | 56014                      | Blister | 10                  |                           |
|  <p>Ø 10.0<br/>30.0<br/>M8 x 1.25</p> | *Puntas contacto / *Contact tips |                            |         |                     |                           |
|  | M8 Ø 0,8 mm                      | 06345                      | Blister | 10                  |                           |
|  | M8 Ø 1,0 mm                      | 06346                      | Blister | 10                  |                           |
|  |                                  | M8 Ø 1,2 mm                | 06347   | Blister             | 10                        |

| <b>Portatubo</b><br>Tip adaptors  |                            | Descripción<br>Description | Ref.    | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|---|----------------------------|----------------------------|---------|---------------------|---------------------------|
|  <p>M6 x 1.0<br/>42.0<br/>M8 x 1.0-L</p>                     | *Portatubo / *Tip adaptors |                            |         |                     |                           |
|   | SX 15                      | 05939                      | Blister | 2                   |                           |
|  <p>M6 x 1.0<br/>35.0<br/>M8 x 1.25</p>                      | *Portatubo / *Tip adaptors |                            |         |                     |                           |
|   | SX 25                      | 05940                      | Blister | 2                   |                           |
|  <p>M6 x 1.0 M8 x 1.25<br/>28.5<br/>L:31.0<br/>M8 x 1.25</p> | *Portatubo / *Tip adaptors |                            |         |                     |                           |
|   | SX 36                      | 05941                      | Blister | 2                   |                           |
|  <p>M8 x 1.25<br/>25.0<br/>L:31.0<br/>M16 x 1.0</p>          | *Portatubo / *Tip adaptors |                            |         |                     |                           |
|   | SX 501                     | 05942                      | Blister | 2                   |                           |



**Difusores**  
Diffusers



| Descripción<br>Description | Ref.  | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|----------------------------|-------|---------------------|---------------------------|
| *Difusores / *Diffusers    |       |                     |                           |
| SX 36                      | 05943 | Blister             | 2                         |



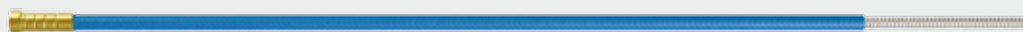
|                         |       |         |   |
|-------------------------|-------|---------|---|
| *Difusores / *Diffusers |       |         |   |
| SX 501                  | 05944 | Blister | 2 |

**Muelles**  
Nozzle tip spring



| Descripción<br>Description          | Ref.  | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|-------------------------------------|-------|---------------------|---------------------------|
| *Muelle tobera / *Nozzle tip spring |       |                     |                           |
| SX15                                | 56060 | Bolsa / Bag         | 1                         |
| *Muelle tobera / *Nozzle tip spring |       |                     |                           |
| SX25                                | 56061 | Bolsa / Bag         | 1                         |

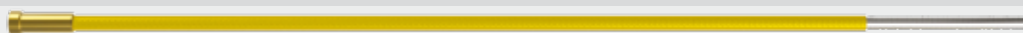
**Sirgas**  
Liners



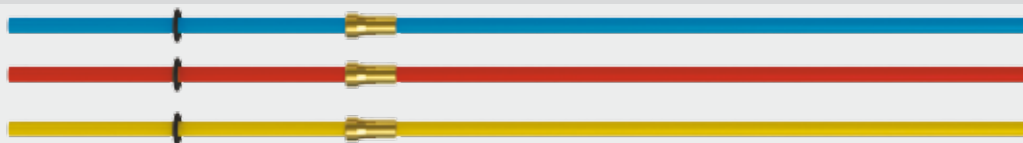
| Descripción<br>Description          | Ref.  | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|-------------------------------------|-------|---------------------|---------------------------|
| Sirga acero azul / Blue steel liner |       |                     |                           |
| 4 m Ø 0,6-0,8                       | 56065 | Bolsa / Bag         | 1                         |



|                                    |       |             |   |
|------------------------------------|-------|-------------|---|
| Sirga acero roja / Red steel liner |       |             |   |
| 4 m Ø 1,0 - 1,2                    | 56064 | Bolsa / Bag | 1 |



|   |       |             |   |
|---|-------|-------------|---|
| Sirga acero amarilla / Yellow steel liner |       |             |   |
| 4 m Ø1,2-1,6                              | 56058 | Bolsa / Bag | 1 |



|                                       |       |             |   |
|---------------------------------------|-------|-------------|---|
| Sirga teflón azul / Blue teflon liner |       |             |   |
| 4 m Ø 0,6-0,8                         | 56068 | Bolsa / Bag | 1 |

|                                      |       |             |   |
|--------------------------------------|-------|-------------|---|
| Sirga teflón roja / Red teflon liner |       |             |   |
| 4 m Ø1-1,2                           | 56066 | Bolsa / Bag | 1 |

|  |       |             |   |
|--|-------|-------------|---|
| Sirga acero amarilla / Yellow teflon liner |       |             |   |
| 4 m Ø1,2-1,6                               | 56067 | Bolsa / Bag | 1 |

**Sprays**  
Sprays

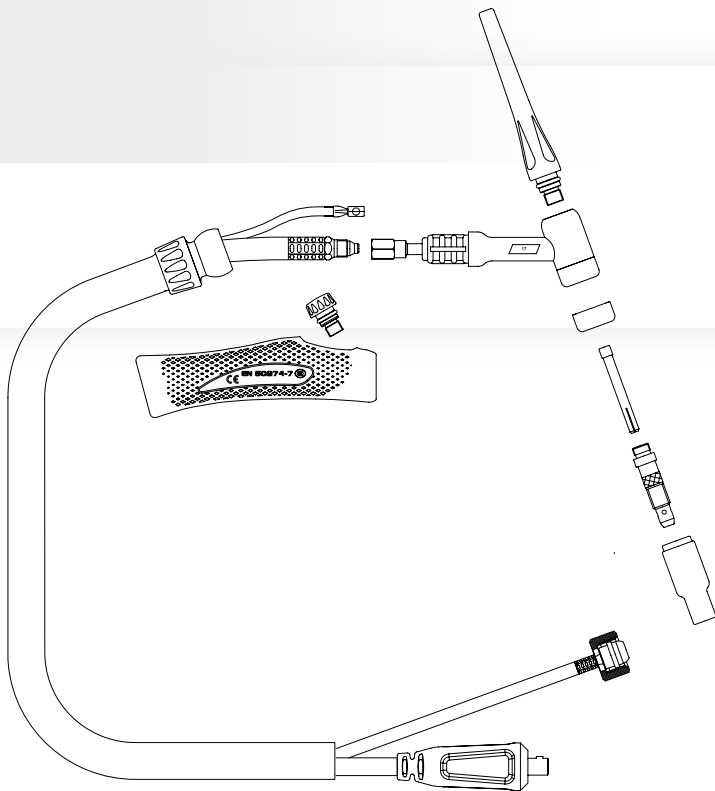


| Descripción<br>Description                                  | Ref.  | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|---|-------|---------------------|---------------------------|
| Spray Anti oxidante zincante /<br>Anti-oxidizing zinc spray | 06113 | Caja / Box          | 12                        |

# Antorchas TIG

## Torches TIG

- 1** Accesorios consumibles standard  
Standard consumable accessories
- 2** Cuello flexible  
Flexible neck
- 3** Empuñadura ergonomica  
Ergonomic handle
- 4** Cuatro opciones de Pulsador: Valvula,  
Pulsador Simple, Doble pulsador,  
Potenciometro.  
Four button options: valve, single  
button, double button, potentiometer.
- 5** Punto de rotación en la base de la  
empuñadura, facilitando los movimientos  
de la muñeca.  
Rotation point at the base of the handle,  
facilitating the movements of the wrist.



**SR-17V**

150A DC, 105A AC @ 35%



|    | REF.  | CONN.    |
|----|-------|----------|
| 4M | 06024 | 10/25 mm |
|    | 06031 | 35/50 mm |

**SR-26V**

180A DC, 125A AC @ 35%



|    | REF.  | CONN.    |
|----|-------|----------|
| 4M | 06132 | 35/50 mm |

**SR-17**

150A DC, 105A AC @ 35%



|    | REF.  | CONN.    |
|----|-------|----------|
| 4M | 06145 | 10/25 mm |
|    | 06168 | 35/50 mm |
| 8M | 06161 | 10/25 mm |
|    | 06162 | 35/50 mm |

**SR-26**

180A DC, 125A AC @ 35%



|    | REF.  | CONN.    |
|----|-------|----------|
| 4M | 06029 | 35/50 mm |

**SR-18W**

380A DC, 270A AC @ 100% duty cycle



|    | REF.  | CONN.    |
|----|-------|----------|
| 4M | 56076 | 35/50 mm |

### Toberas cerámica Ceramic nozzle tips



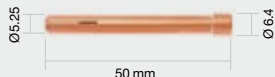
| Descripción<br>Description | Ref.  | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|----------------------------|-------|---------------------|---------------------------|
| GR4 Ø6,5                   | 06200 | Blister             | 2                         |
| GR5 Ø8,0                   | 06343 | Blister             | 2                         |
| GR6 Ø9,5                   | 06201 | Blister             | 2                         |
| GR7 Ø11,0                  | 06344 | Blister             | 2                         |
| GR8 Ø12,5                  | 06202 | Blister             | 2                         |

### Difusores gas Gas Diffusers



| Descripción<br>Description | Ref.  | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|----------------------------|-------|---------------------|---------------------------|
| Ø1,0 mm                    | 06203 | Blister             | 2                         |
| Ø1,6 mm                    | 06244 | Blister             | 2                         |
| Ø2,0 mm                    | 06245 | Blister             | 2                         |
| Ø2,4 mm                    | 06246 | Blister             | 2                         |
| Ø3,2 mm                    | 06247 | Blister             | 2                         |
| Ø4,0 mm                    | 06204 | Blister             | 2                         |

### Portaelectrodos tungsteno Tungsten electrode holder



| Descripción<br>Description | Ref.  | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|----------------------------|-------|---------------------|---------------------------|
| Ø1,0 mm                    | 06220 | Blister             | 2                         |
| Ø1,6 mm                    | 06240 | Blister             | 2                         |
| Ø2,0 mm                    | 06241 | Blister             | 2                         |
| Ø2,4 mm                    | 06242 | Blister             | 2                         |
| Ø3,2 mm                    | 06243 | Blister             | 2                         |
| Ø4,0 mm                    | 06221 | Blister             | 2                         |

### Tapón Cap



| Descripción<br>Description | Ref.  | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|----------------------------|-------|---------------------|---------------------------|
| Tapón largo/ Long cap      | 06085 | Bolsa/ Bag          | 1                         |
| Tapón corto/ Short cap     | 06119 | Bolsa/ Bag          | 1                         |

Embalaje / Packing : Blister



## Electrodos de Tungsteno Tungsten Electrodes

**Tungsteno Puro- VERDE**  
Pure Tungsten - GREEN

**2% Torio- Rojo**  
2% Thorium - RED

**2% Cerio- Gris**  
2% Cerium - GREY

**1,5% Lanthano - DORADO**  
1,5% Lanthanum - GOLDEN

| Ø      | AC    |  | AC / DC |       | DC    |  |
|--------|-------|--|---------|-------|-------|--|
|        | Ref.  |  | Ref.    |       | Ref.  |  |
| 1,0 mm | 06207 |  | 06205   | 06209 | 06214 |  |
| 1,6 mm | 06150 |  | 06065   | 06177 | 06215 |  |
| 2,0 mm | 06151 |  | 06066   | 06210 | 06216 |  |
| 2,4 mm | 06152 |  | 06067   | 06211 | 06217 |  |
| 3,2 mm | 06153 |  | 06149   | 06212 | 06218 |  |
| 4,0 mm | 06208 |  | 06206   | 06213 | 06219 |  |

# Pinzas Portaelectrodos

## Electrode holder clamps

### Portaelectrodos Electrode holder



| Descripción<br>Description<br>Ref. | Tipo<br>Type | Amp | x% | mm. max | elec. max | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U.Packing |
|------------------------------------|--------------|-----|----|---------|-----------|---------------------|--------------------------|
|------------------------------------|--------------|-----|----|---------|-----------|---------------------|--------------------------|

Pinza Portaelectrodo / Electrode Holder

|       |                |      |     |       |         |         |   |
|-------|----------------|------|-----|-------|---------|---------|---|
| 06006 | Abierta / Open | 200A | 35% | 35 mm | 4,00 mm | Blister | 1 |
| 06005 | Abierta / Open | 300A | 35% | 50 mm | 5,00 mm | Blister | 1 |
| 06033 | Abierta / Open | 600A | 35% | 95 mm | 6,30 mm | Blister | 1 |



Pinza Portaelectrodo / Electrode holder

|       |                  |      |     |       |         |         |   |
|-------|------------------|------|-----|-------|---------|---------|---|
| 06669 | Cerrada / Closed | 300A | 35% | 50 mm | 5,00 mm | Blister | 1 |
| 06578 | Cerrada / Closed | 400A | 35% | 95 mm | 6,30 mm | Blister | 1 |

# Pinzas de masa

## Earth Clamps

### Pinzas masa Earth clamps



| Ref. | Descripción<br>Description | Tipo<br>Type | Amp | x% | elec. max | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|------|----------------------------|--------------|-----|----|-----------|---------------------|---------------------------|
|------|----------------------------|--------------|-----|----|-----------|---------------------|---------------------------|

|       |  |                        |      |     |       |         |   |
|-------|--|------------------------|------|-----|-------|---------|---|
| 06022 |  | Chapa /<br>Sheet metal | 150A | 35% | 16 mm | Blister | 1 |
|-------|--|------------------------|------|-----|-------|---------|---|



|       |  |                        |      |     |       |         |   |
|-------|--|------------------------|------|-----|-------|---------|---|
| 06037 |  | Chapa /<br>Sheet metal | 200A | 35% | 35 mm | Blister | 1 |
| 06038 |  | Chapa /<br>Sheet metal | 400A | 35% | 70 mm | Blister | 1 |



|       |  |               |      |     |       |         |   |
|-------|--|---------------|------|-----|-------|---------|---|
| 06023 |  | Latón / Brass | 200A | 35% | 35 mm | Blister | 1 |
| 06129 |  | Latón / Brass | 400A | 35% | 70 mm | Blister | 1 |

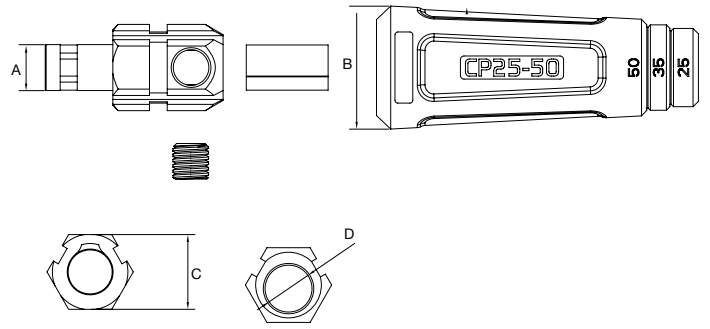


|       |  |                  |      |     |       |         |   |
|-------|--|------------------|------|-----|-------|---------|---|
| 06159 |  | Tornillo / Screw | 500A | 60% | 95 mm | Blister | 1 |
|-------|--|------------------|------|-----|-------|---------|---|



# Conectores Connectors

| Dimension | Ref. 05947 | Ref. 05948 |
|-----------|------------|------------|
| <b>A</b>  | Ø 9.0 mm   | Ø 13.0 mm  |
| <b>B</b>  | Ø 25.0 mm  | Ø 35.0 mm  |
| <b>C</b>  | 14.0 A/F   | 21.0 A/F   |
| <b>D</b>  | Ø 9.2 mm   | Ø 13.2 mm  |



## Conector aereo macho Male air connectors

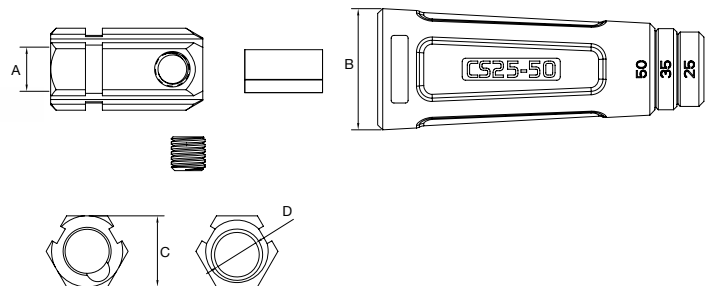


| Ref. | Tipo<br>Type | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|------|--------------|---------------------|---------------------------|
|------|--------------|---------------------|---------------------------|

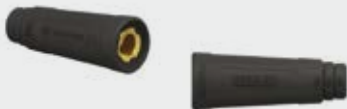
|       |          |         |   |
|-------|----------|---------|---|
| 05947 | 10-25 mm | Blister | 2 |
|-------|----------|---------|---|

|       |            |         |   |
|-------|------------|---------|---|
| 05948 | 35 - 50 mm | Blister | 2 |
|-------|------------|---------|---|

| Dimension | Ref. 05945 | Ref. 05946 |
|-----------|------------|------------|
| <b>A</b>  | Ø 9.0 mm   | Ø 13.0 mm  |
| <b>B</b>  | Ø 25.0 mm  | Ø 35.0 mm  |
| <b>C</b>  | 14.0 A/F   | 21.0 A/F   |
| <b>D</b>  | Ø 9.2 mm   | Ø 13.2 mm  |



## Conector aereo hembra Female air connectors

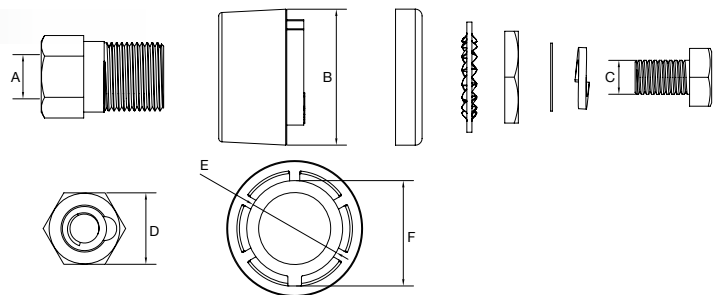


| Ref. | Tipo<br>Type | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|------|--------------|---------------------|---------------------------|
|------|--------------|---------------------|---------------------------|

|       |          |         |   |
|-------|----------|---------|---|
| 05945 | 10-25 mm | Blister | 2 |
|-------|----------|---------|---|

|       |            |         |   |
|-------|------------|---------|---|
| 05946 | 35 - 50 mm | Blister | 2 |
|-------|------------|---------|---|

| Dimension | Ref. 06121 | Ref. 06122 |
|-----------|------------|------------|
| <b>A</b>  | Ø 9.0 mm   | Ø 13.0 mm  |
| <b>B</b>  | Ø 32       | Ø 40       |
| <b>C</b>  | M8         | M10        |
| <b>D</b>  | 14.0 A/F   | 21.0 A/F   |
| <b>E</b>  | Ø 20.1 mm  | Ø 28.2 mm  |
| <b>F</b>  | 22.9 mm    | 31.0 mm    |



## Conectores DINSE fijos Fixed DINSE connectors



| Ref. | Tipo<br>Type | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|------|--------------|---------------------|---------------------------|
|------|--------------|---------------------|---------------------------|


|       |          |         |   |
|-------|----------|---------|---|
| 06121 | 10-25 mm | Blister | 2 |
|-------|----------|---------|---|


|       |            |         |   |
|-------|------------|---------|---|
| 06122 | 35 - 50 mm | Blister | 2 |
|-------|------------|---------|---|


# Conjuntos soldadura completos


## Complete Welding Kits


| Cable soldadura<br>Welding cable  | Ref.  |                          |
|---|-------|--------------------------|
|  | 06010 | 1x16 mm <sup>2</sup> (m) |
|   | 06011 | 1x25 mm <sup>2</sup> (m) |
|   | 06039 | 1x35 mm <sup>2</sup> (m) |
|   | 06157 | 1x50 mm <sup>2</sup> (m) |
|   | 06158 | 1x70 mm <sup>2</sup> (m) |

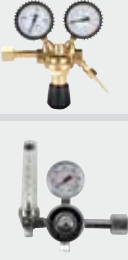
| Conjuntos pinzas<br>Cable sets  | Ref.                                  | Descripción<br>Description | m x mm        | mm       | Amp. |
|---|---------------------------------------|----------------------------|---------------|----------|------|
|  | Conjunto pinza masa / Earth clamp kit |                            |               |          |      |
|   | 06123                                 |                            | 2m x CU 16 mm | 10-25 mm | 200A |
|   | 06125                                 |                            | 2m x CU 25 mm | 35-50 mm | 200A |
|   | 06148                                 |                            | 3m x CU 25 mm | 10-25 mm | 200A |
|   | 06165                                 |                            | 3m x CU 25 mm | 35-50 mm | 200A |
|   | 06114                                 |                            | 3m x CU 35 mm | 35-50 mm | 400A |
|   | 06130                                 |                            | 4m x CU 35 mm | 35-50 mm | 400A |

|   | Ref.  | Descripción<br>Description | m x mm        | mm       | Amp. |
|---|---|----------------------------|---------------|----------|------|
|  | Conjunto Porta-electrodo / Electrode holder kit |                            |               |          |      |
|   | 06124   |                            | 3m x CU 16 mm | 10-25 mm | 200A |
|   | 06009   |                            | 3m x CU 25 mm | 10-25 mm | 200A |
|   | 06126   |                            | 3m x CU 25 mm | 35-50 mm | 200A |

| Horno electrodos<br>Oven electrodes   | Ref.  |  |                                  |                           |                       |                           |                |              |      |  |                 |      |
|---|---|--|----------------------------------|---------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------|--------------|------|--|-----------------|------|
|  | 06097   | Horno electrodos / Oven electrodes<br>*Con termostato e indicador de temperatura<br>*With thermostat and temperature indicator |                                  |                           |                       |                           |                |              |      |  |                 |      |
|   | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Conexión<br/>Tension Alimentation</th> <th>Potencia<br/>Power</th> <th>Capacidad<br/>Capacity</th> <th>Dimensiones<br/>Dimensions</th> <th>Peso<br/>Weight</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>230Vac +-15%</td> <td>300W</td> <td>10 Kg electrodos de 450 mm /<br/>10 Kg electrodes de 450 mm</td> <td>620 x 200 x 180</td> <td>4 kg</td> </tr> </tbody> </table> |  | Conexión<br>Tension Alimentation | Potencia<br>Power         | Capacidad<br>Capacity | Dimensiones<br>Dimensions | Peso<br>Weight | 230Vac +-15% | 300W | 10 Kg electrodos de 450 mm /<br>10 Kg electrodes de 450 mm | 620 x 200 x 180 | 4 kg |
|   | Conexión<br>Tension Alimentation  | Potencia<br>Power  | Capacidad<br>Capacity            | Dimensiones<br>Dimensions | Peso<br>Weight        |                           |                |              |      |  |                 |      |
| 230Vac +-15%  | 300W  | 10 Kg electrodos de 450 mm /<br>10 Kg electrodes de 450 mm   | 620 x 200 x 180                  | 4 kg                      |                       |                           |                |              |      |  |                 |      |

| Cepillos<br>Brushes   | Ref.  |  | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|---|-------|--|---------------------|---------------------------|
|  | 06019 | Cepillo Doble-Púas Acero<br>Double brush-steel teeth | Caja /<br>Box       | 1                         |
|   | 06021 | Cepillo-Piqueta acero<br>Brush-pick ax               | Caja /<br>Box       | 1                         |

| Piquetas<br>Pick Axes   | Ref.  |  | Embalaje<br>Packing | U. Embalaje<br>U. Packing |
|---|-------|--|---------------------|---------------------------|
|  | 06003 | Piqueta Acero mango madera (1)<br>Steel pick ax, wooden handle (1) | Caja /<br>Box       | 1                         |
|   | 06004 | Piqueta Metálica (2)<br>Metal pick ax (2)                          | Caja /<br>Box       | 1                         |

| Manómetros ECO-PRO<br>Manometers eCO-PRO  | Ref.  |  |
|---|-------|--|
|  | 56026 | Manoreductor ECO ARG/CO2 200bar-32l/min salida 1/4"<br>Pressure regulator ECO ARG/CO2 200bar-32l/min salida 1/4"                     |
|   | 56096 | Manoreductor-rotámetro ECO ARG/CO2 200bar-32l/min salida 1/4"<br>Pressure regulator-flowmeter ECO ARG/CO2 200bar 32l/min output 1/4" |

# INVERKONTROL DI 230



## Protector para generador Power Generator Protector



### ES - Principales características

Protege contra subidas y bajadas de tensión. Ideal para conectar dispositivos electrónicos sensibles\* a fuentes de corriente inestables.

Generadores, alargaderas...

\*(con rango de funcionamiento de 160V 280V)

### EN - Main Features

It protects against voltage rises and drops. Ideal for connecting sensitive electronic devices\* to unstable power sources. Power generators, extensions... (with operating range of 160V 260V)

### Características técnicas Technical Characteristics

| Ref. 04119   | Di 230     |
|--|------------|
| <b>Tensión alimentación (vac)</b><br>Supply voltage (vac)      | 230 1ph    |
| <b>Intensidad máx. (A)</b><br>Max. Intensity (A)               | 30         |
| <b>Voltaje mín. de control (V)</b><br>Min. control voltage (V) | 160        |
| <b>Voltaje máx. De control (V)</b><br>Max. control voltage (V) | 280        |
| <b>Voltaje máx. (V)</b><br>Max. Voltaje (V)                    | 400 @ 20%  |
| <b>Frecuencia de trabajo (hz)</b><br>Work frequency (hz)       | 50 / 60    |
| <b>Dimensiones (mm)</b><br>Dimensions (mm)                     | 175x125x90 |
| <b>Peso (kg) / Weight (kg)</b>                                 | 1,1        |



# Electrodos

## Electrodes BLISTER

Blister

RUTILO / RUTILE SO-6013



### ACERO - RUTILO E6013 STEEL - RUTILE E6013

| Ref.  | Diámetros mm<br>Diameters mm | u./ blister |
|-------|------------------------------|-------------|
| 05905 | 1,60 x 300                   | 35u         |
| 05965 | 2,00 x 300                   | 35u         |
| 05966 | 2,50 x 350                   | 30u         |
| 05967 | 3,25 x 350                   | 20u         |
| 05968 | 4,00 x 350                   | 12u         |

Blister

BASICO / BASIC SO-7018



### BASICO E7018 BASIC E7018

| Ref.  | Diámetros mm<br>Diameters mm | u./ blister |
|-------|------------------------------|-------------|
| 05973 | 2,50 x 350                   | 10u         |

Blister

INOXIDABLE / STAINLESS  
SO-316

### INOXIDABLE 316L-16 ROSTFREI 316L-16

|       |            |     |
|-------|------------|-----|
| 05964 | 2,00 x 300 | 10u |
| 05974 | 2,50 x 350 | 10u |

Blister

FUNDICIÓN SO-NiFe-CI  
CAST IRON SO-NiFe-CI

### FUNDICION NiFe-CI CAST IRON NiFe-CI

|       |            |     |
|-------|------------|-----|
| 05976 | 2,50 x 300 | 10u |
|-------|------------|-----|

Blister

ALUMINIO SO-AISI  
ALUMINIUM SO-AISI

### ALUMINIO AL Si ALUMINIUM AL Si

|       |            |     |
|-------|------------|-----|
| 05975 | 2,50 x 350 | 10u |
|-------|------------|-----|

## Electrodos / Electrodes

### ACEROS AL CARBONO / MID STEEL

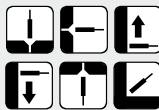
#### ACERO-RUTILO GREAT PERFORMANCE

**SO-6013**

AWS: E 6013

DIN: E 42 A RC 11

Posiciones soldadura  
Welding positions



| Diámetros mm<br>Diameters mm | Ref.  | Embalaje<br>Packing | U.Paquete<br>U. Packing |
|------------------------------|-------|---------------------|-------------------------|
| 2,00 x 300                   | 06533 | Caja / Étui         | 365                     |
| 2,5 x 350                    | 06534 | Caja / Étui         | 258                     |
| 3,25 x 350                   | 06535 | Caja / Étui         | 168                     |
| 4,00 x 350                   | 06536 | Caja / Étui         | 112                     |

| Análisi químico / Chemical analysis | % C    | % Si   | % Mn   | % Mo   |
|-------------------------------------|--------|--------|--------|--------|
|                                     | 0,07 % | 0,35 % | 0,35 % | 0,00 % |

- Utilización universal y fácil en todas las posiciones.
- Arco suave, pocas proyecciones.
- Aspecto del cordón de calidad.
- Construcciones navales, mecánica, cerrajería en general, calderería.

- \* Universal and easy use on all welding positions
- \* Smooth Arc, few spatters .
- \* Quality and nice seam.
- \* Shipbuilding , metal construction.